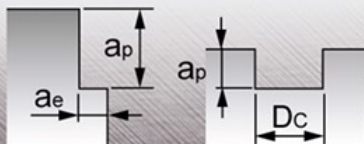


DXZ / DHZ 標準切削條件表 Standard Milling Condition

切削材質 Work Material	不銹鋼 Austenitic Stainless Steel		不銹鋼 Mertensitic Ferritic Stainless Steel		耐熱合金、鈦合金 Nickel Alloys Titanium Alloys		超耐熱合金 Super-Heat Resistant Alloy		
	SUS304 / SUS316		SUS420 / SUS430		Ti-6AL-4V		鎳鉻合金718		
直徑 Diameter	轉速Rotation	進給Feed	轉速Rotation	進給Feed	轉速Rotation	進給Feed	轉速Rotation	進給Feed	
側面加工	3	10600	850	8500	680	8500	680	4200	220
	4	8000	960	6400	760	6300	720	3200	230
	5	6300	960	5700	920	5100	750	2500	260
	6	5300	1000	4800	1000	4200	800	2100	260
	7	4500	1000	4500	1000	3600	800	1800	260
	8	4000	1000	4000	1000	3200	800	1600	260
	9	3600	760	3600	1000	2800	780	1400	220
	10	3200	760	3200	920	2500	650	1300	210
	11	3000	720	3000	920	2300	650	1200	190
	12	2600	720	2600	760	2100	600	1100	190
	14	2200	620	2200	700	1800	580	900	150
	16	2000	570	1800	680	1600	500	780	140
	18	1700	550	1500	660	1400	500	700	140
	20	1600	520	1400	600	1300	460	620	120
	加工深度 Depth of Cut	a_p	1.5D						
		a_e	0.1D		0.2D		0.05D		
溝加工	3	7400	600	7400	600	6400	360	2600	130
	4	5600	450	5600	450	4800	380	2000	130
	5	4500	450	4500	450	3800	380	1600	130
	6	3700	480	3700	480	3200	410	1300	150
	7	3200	480	3200	480	2800	410	1100	150
	8	2800	480	2800	480	2400	410	1000	150
	9	2500	400	2500	400	2100	330	900	150
	10	2200	380	2200	380	1900	330	800	130
	11	2000	360	2000	360	1700	290	720	130
	12	1800	330	1800	330	1600	290	660	120
	14	1600	320	1600	320	1400	280	560	110
	16	1400	300	1400	300	1200	260	500	90
18	1200	280	1200	280	1100	240	440	80	
20	1100	270	1100	270	900	220	390	70	
加工深度 Depth of Cut	a_p	0.5D		1 D (MAX12mm)		0.5D		0.2D	



1. 為了能夠安定加工，請使用高精度剛性好的機器，使用好的刀把。
2. 乾切削加工時請用氣壓噴。
3. 如果要處理的鈦合金、不銹鋼、耐熱合金、鎳合金，請在濕處理。
4. 如有發生抖動現象，減少轉速和進給速度，或減少切削深度。

HSC® DXZ 極速抗震立銑刀 DXZ Super Speed Anti-vibration End Mill

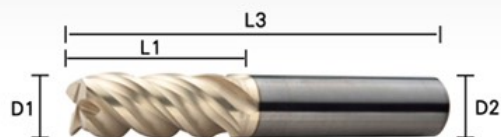
- 不等分齒設計
Specialized Manufacturing in Various Chucks
- 產能提升、壽命倍增
Upgrading Productivity, Doubling Lifespan
- 震動最小化 - 抗震動
Minimizing shake—anti vibration
- 側銑、開槽、精修可應用，開粗-中精加工皆宜
Applications: side milling, slotting, and truing.
Both roughing and middle-fine processing are available.



HSC 強O極速抗震立銑刀

強O極速抗震立銑刀 HSC

DXZ

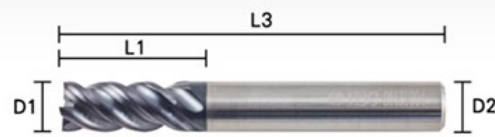


型號 TYPE NO.	D1直徑 Diameter	L1刃長 Flute Length	L3全長 O.A.L	D2柄徑 Shank Dia	Stock
DXZ 03 04	3.0	7	50	6	●
DXZ 04 04	4.0	9	50	6	●
DXZ 05 04	5.0	11	50	6	●
DXZ 06 04	6.0	13	50	6	●
DXZ 07 04	7.0	15	60	8	□
DXZ 08 04	8.0	17	60	8	●
DXZ 09 04	9.0	20	75	10	□
DXZ 10 04	10.0	22	75	10	●
DXZ 11 04	11.0	24	75	12	□
DXZ 12 04	12.0	26	75	12	●
DXZ 13 04	13.0	28	80	14	□
DXZ 14 04	14.0	30	80	14	□
DXZ 15 04	15.0	33	100	16	□
DXZ 16 04	16.0	35	100	16	●
DXZ 17 04	17.0	38	100	20	□
DXZ 18 04	18.0	40	100	20	□
DXZ 19 04	19.0	42	100	20	□
DXZ 20 04	20.0	45	100	20	●

●: 標準在庫品

□: 無在庫品 · 訂單生產品

DHZ



型號 TYPE NO.	D1直徑 Diameter	L1刃長 Flute Length	L3全長 O.A.L	D2柄徑 Shank Dia	Stock
DHZ 03 04	3.0	7	50	6	●
DHZ 04 04	4.0	9	50	6	●
DHZ 05 04	5.0	11	50	6	●
DHZ 06 04	6.0	13	50	6	●
DHZ 07 04	7.0	15	60	8	□
DHZ 08 04	8.0	17	60	8	●
DHZ 09 04	9.0	20	75	10	□
DHZ 10 04	10.0	22	75	10	●
DHZ 11 04	11.0	24	75	12	□
DHZ 12 04	12.0	26	75	12	●
DHZ 13 04	13.0	28	80	14	□
DHZ 14 04	14.0	30	80	14	□
DHZ 15 04	15.0	33	100	16	□
DHZ 16 04	16.0	35	100	16	●
DHZ 17 04	17.0	38	100	20	□
DHZ 18 04	18.0	40	100	20	□
DHZ 19 04	19.0	42	100	20	□
DHZ 20 04	20.0	45	100	20	●

●: 標準在庫品

□: 無在庫品 · 訂單生產品