



鎢鋼鑽頭 & 內孔冷鑽

接受客製化規格，穩定性好、抗震效果佳、可配合高速加工，排屑順暢、耐磨耗、提高壽命降地成本，訂製交期30天。

YJV2 鑽石雙刃銑刀

適用表面要求高亮光的銅、鋁、塑膠等材質！



漢陞有限公司 Han Sheng Co., Ltd.

33461 台灣桃園市八德區建國路772巷160弄22號
No.22, Aly. 160, Ln. 772, Jianguo Rd., Bade Dist., Taoyuan City 33461, Taiwan

TEL 886-3-3635220 FAX 886-3-3635273

E-MAIL hshansheng@yahoo.com.tw



鎢鋼成型刀、絞刀、鑽頭、定點鑽...等都可接受訂製



2024 EDITION



仿冒必究

專利申請案號
106203385

獨家研發角度
Your Best Choice

DXZ
急速抗震立銑刀

INTRODUCTION

INDEX

UXZ	強〇高硬度抗震立銑刀	1
UEP	超高硬度 R 溝全鎢鋼立銑刀	2
DXZ	強〇極速抗震立銑刀	3
DXZC	強〇極速抗震立銑刀	4
DXV	強〇不等份立銑刀	5
DXV 長刃	強〇不等份長刃立銑刀	6
DXVR	強〇不等份圓鼻立銑刀	7~8
DPS	強〇高效率立銑刀	9
DHZ	強〇極速抗震立銑刀	10
DHV	強〇不等份立銑刀	11
DHV 長刃	強〇不等份長刃立銑刀	12
DPH	超微粒長刃立銑刀	13~14
HDO	強〇高硬度立銑刀	15
HBO	強〇高硬度球型銑刀	16
MDHA	微小徑立銑刀	17
UMDHA	高硬度微小徑立銑刀	18
UMBHA	高硬度微小徑球型立銑刀	18
BHA	超微粒球型立銑刀	19
EXA	不等份立銑刀	20
EPH	圓溝立銑刀	21
WRC	鎢鋼超微粒粗齒銑刀	22
AEZ	高速鋁用立銑刀	23
APS	鋁用高效率立銑刀	24
AES	鏡面鋁合金專用刀	25
AES 長刃	鏡面鋁合金長刃專用刀	26

AEX	鋁用立銑刀	27
AWC	鎢鋼超微粒鋁用粗銑刀	28
AEZ+H	高速藍彩鑽鋁用立銑刀	28
AEZP	藍彩鑽斷屑鋁刀	29
AEZPC	藍彩鑽斷屑鋁刀	29
DTF	全鎢鋼平底鑽頭	30
DTM	全鎢鋼銑刀柄鑽頭	31~32
DTS	全鎢鋼直柄短刃鑽頭	33~34
DTSL	全鎢鋼直柄長刃鑽頭	35~36
DTA	HSC 鎢鋼外冷式塗層鑽頭	37~38
DTB	HSC 鎢鋼外冷式塗層鑽頭	39~40
DTO	HSC 鎢鋼外冷式塗層鑽頭	41~42
DTCA	HSC 鎢鋼內冷式塗層鑽頭	43~44
DTCB	HSC 鎢鋼內冷式塗層鑽頭	45~46
DTCO	HSC 鎢鋼內冷式塗層鑽頭	47~48
FPDV	四斜面鎢鋼定點鑽	49
FPDV 長柄	四斜面長柄鎢鋼定點鑽	50
FPDQ	偏心鎢鋼定點鑽	51
FPDQ	偏心鎢鋼雙頭定點鑽	51

RSC

RSC	全鎢鋼直柄機械絞刀	52~53
RSC 小數點	全鎢鋼機械絞刀	54~57
RSC 加長柄	全鎢鋼直柄機械絞刀 - 加長型	57

VU2

銑牙刀標準	鎢鋼螺旋銑牙刀	58
小徑銑牙刀 標準	鎢鋼小徑銑牙刀	59
小徑銑牙刀 UNC	鎢鋼小徑銑牙刀	60



切削技術資料

強〇高硬度抗震立銑刀

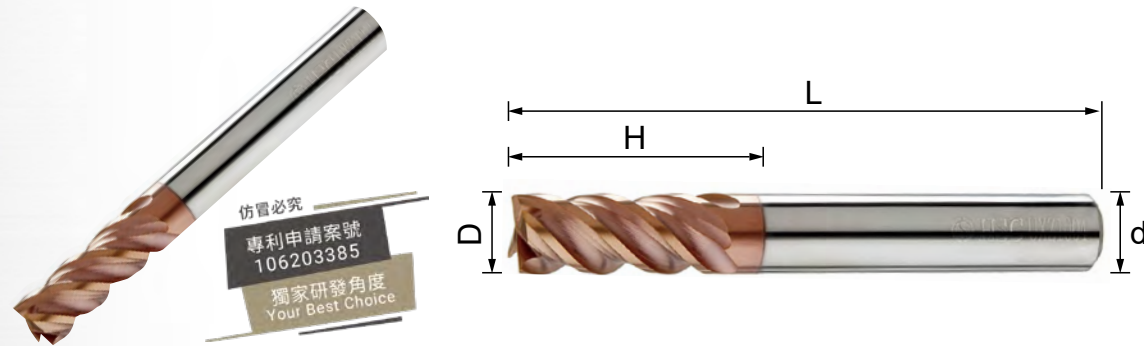
UXZ

SUPER MG | 0.2 μm | 43° 46° | 4 Flutes | HRC 65 | A1 | 德國製 C012%

超精銑 Bright Finishing ○ | 中銑 Semi Finishing ◎ |
精銑 Finishing ○ | 粗銑 Roughing ○



轉速表



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
UXZ 0304	3.0	7	50	6
UXZ 0404	4.0	9	50	6
UXZ 0504	5.0	11	50	6
UXZ 0604	6.0	13	50	6
UXZ 0704	7.0	15	60	8
UXZ 0804	8.0	17	60	8
UXZ 0904	9.0	20	75	10
UXZ 1004	10.0	22	75	10
UXZ 1104	11.0	24	75	12
UXZ 1204	12.0	26	75	12
UXZ 1304	13.0	28	80	14
UXZ 1404	14.0	30	80	14
UXZ 1504	15.0	33	100	16
UXZ 1604	16.0	35	100	16
UXZ 1704	17.0	38	100	20
UXZ 1804	18.0	40	100	20
UXZ 1904	19.0	42	100	20
UXZ 2004	20.0	45	100	20

超高硬度 R 溝全鎢鋼立銑刀

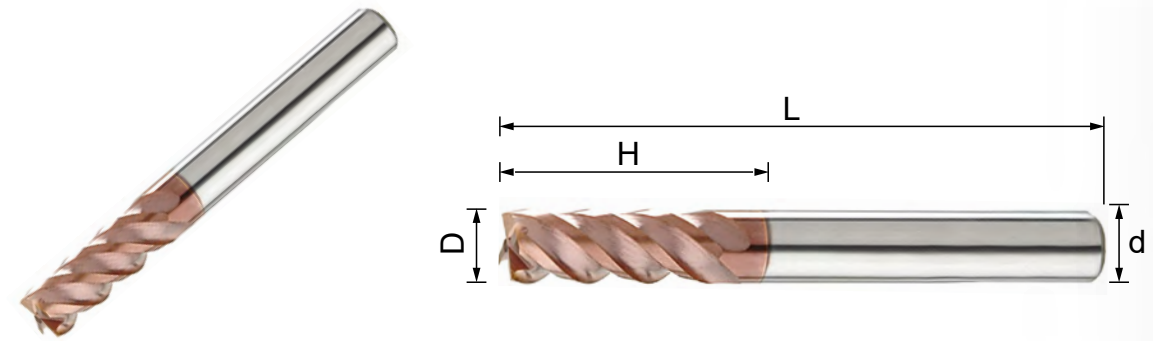
UEP

Micro MG | 0.3 μm | 43° | 4 Flutes | HRC 60 | H2 | 德國製 C08%

超精銑 Bright Finishing ○ | 中銑 Semi Finishing ◎ |
精銑 Finishing ○ | 粗銑 Roughing ○



轉速表



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
UEP 0104B	1.0	3	50	4
UEP 0154B	1.5	4	50	4
UEP 0204B	2.0	6	50	4
UEP 0254B	2.5	8	50	4
UEP 0304B	3.0	8	50	4
UEP 0404S	4.0	11	50	4
UEP 0204	2.0	6	50	6
UEP 0304	3.0	8	50	6
UEP 0404	4.0	11	50	6
UEP 0504	5.0	13	50	6
UEP 0604	6.0	16	50	6
UEP 0804	8.0	20	60	8
UEP 1004	10.0	30	75	10
UEP 1204	12.0	32	75	12
UEP 1604	16.0	40	100	16
UEP 2004	20.0	45	100	20

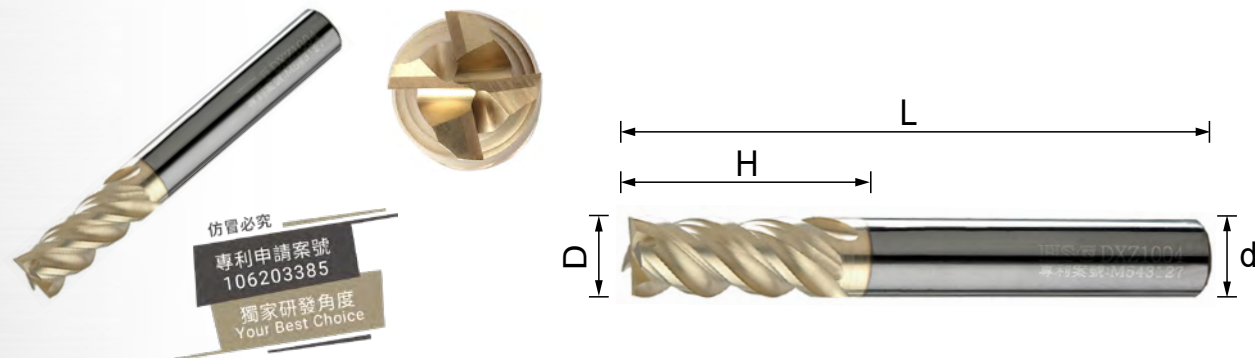
強〇極速抗震立銑刀 DXZ

SUPER MG | 0.4 μm | 43° 46° | 4 Flutes | HRC 60 | H1 | 德國製 C012%

超精銑 Bright Finishing ○ | 中銑 Semi Finishing ◎
精銑 Finishing ◎ | 粗銑 Roughing ◎



轉速表



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXZ 0204B	2.0	5	50	4
DXZ 0204	2.0	5	50	6
DXZ 0304	3.0	7	50	6
DXZ 0404	4.0	9	50	6
DXZ 0504	5.0	11	50	6
DXZ 0604	6.0	13	50	6
DXZ 0704	7.0	15	60	8
DXZ 0804	8.0	17	60	8
DXZ 0904	9.0	20	75	10
DXZ 1004	10.0	22	75	10
DXZ 1104	11.0	24	75	12
DXZ 1204	12.0	26	75	12
DXZ 1304	13.0	28	80	14
DXZ 1404	14.0	30	80	14
DXZ 1504	15.0	33	100	16
DXZ 1604	16.0	35	100	16
DXZ 1704	17.0	38	100	20
DXZ 1804	18.0	40	100	20
DXZ 1904	19.0	42	100	20
DXZ 2004	20.0	45	100	20

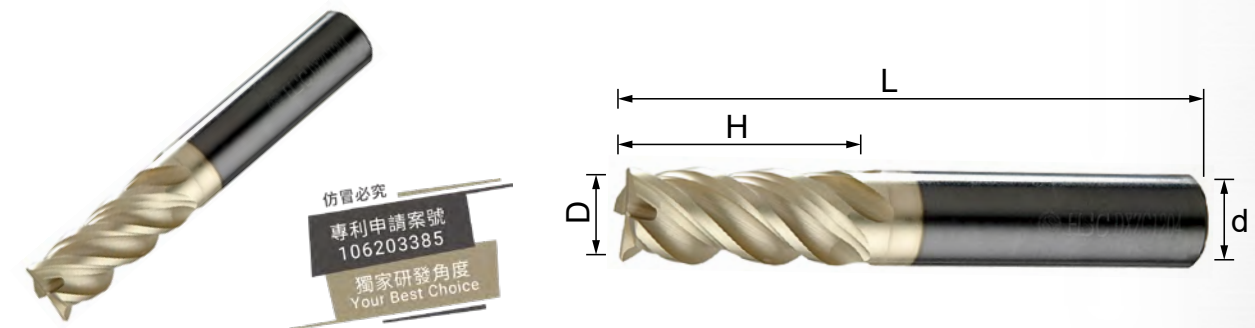
強〇極速抗震立銑刀 DXZC

SUPER MG | 0.4 μm | 43° 46° | 4 Flutes | HRC 60 | H1 | 德國製 C012%

超精銑 Bright Finishing ○ | 中銑 Semi Finishing ◎
精銑 Finishing ◎ | 粗銑 Roughing ◎



轉速表



單位 (Unit) : mm

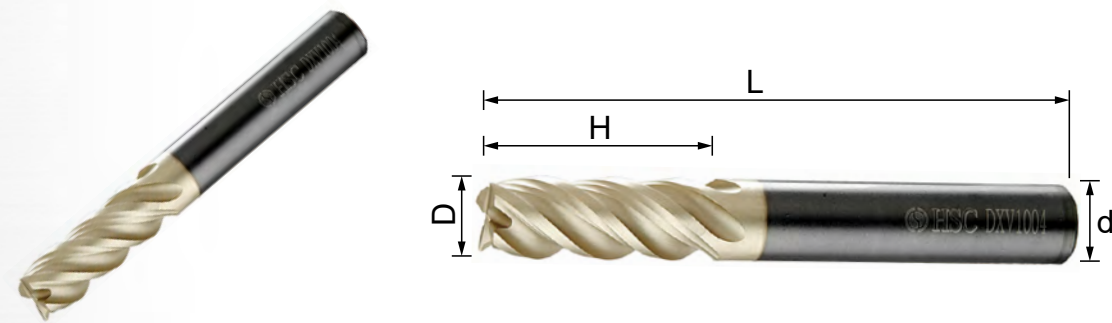
型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	C角 Chamfer	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXZC 0304	3.0	0.15	8	50	6
DXZC 0404	4.0	0.15	10	50	6
DXZC 0504	5.0	0.20	11	50	6
DXZC 0604	6.0	0.20	13	50	6
DXZC 0804	8.0	0.25	17	60	8
DXZC 1004	10.0	0.30	22	75	10
DXZC 1204	12.0	0.30	26	75	10
DXZC 1604	16.0	0.40	35	100	16
DXZC 2004	20.0	0.50	44	100	20

強O不等份立銑刀 DXV

SUPER MG | **0.4 μm** | **40° 43°** | **4 Flutes** | **HRC 60** | **H1** | **德國製 C012%**

超精銑 Bright Finishing ◎ | 中銑 Semi Finishing ◎
 精銑 Finishing ◎ | 粗銑 Roughing ◎

 轉速表



單位 (Unit) : mm

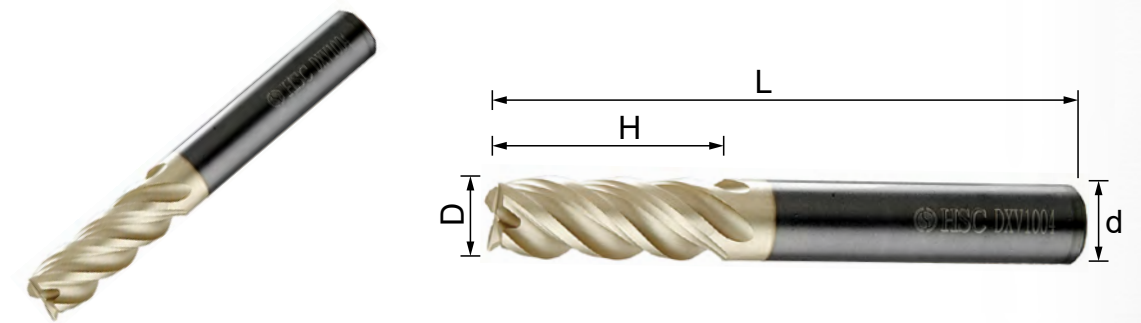
型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXV 0304	3.0	8	50	6
DXV 0404	4.0	10	50	6
DXV 0504	5.0	13	50	6
DXV 0604	6.0	15	50	6
DXV 0704	7.0	18	60	8
DXV 0804	8.0	20	60	8
DXV 0904	9.0	23	75	10
DXV 1004	10.0	25	75	10
DXV 1104	11.0	28	75	12
DXV 1204	12.0	30	75	12
DXV 1304	13.0	33	80	14
DXV 1404	14.0	35	80	14
DXV 1504	15.0	38	100	16
DXV 1604	16.0	40	100	16
DXV 1704	17.0	43	100	20
DXV 1804	18.0	45	100	20
DXV 1904	19.0	48	100	20
DXV 2004	20.0	50	100	20

強O不等份長刃立銑刀 DXV

SUPER MG | **0.4 μm** | **40° 43°** | **4 Flutes** | **HRC 60** | **H1** | **德國製 C012%**

超精銑 Bright Finishing ◎ | 中銑 Semi Finishing ◎
 精銑 Finishing ◎ | 粗銑 Roughing ◎

 轉速表



刃長 4 倍

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXV 0404L4	4.0	16	60	6
DXV 0504L4	5.0	20	60	6
DXV 0604L4	6.0	24	60	6
DXV 0704L4	7.0	28	80	8
DXV 0804L4	8.0	35	80	8
DXV 0904L4	9.0	36	100	10
DXV 1004L4	10.0	40	100	10
DXV 1104L4	11.0	45	100	12
DXV 1204L4	12.0	50	100	12
DXV 1604L4	16.0	64	120	16
DXV 2004L4	20.0	80	150	20

刃長 5 倍

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXV 0304L5	3.0	15	60	6
DXV 0404L5	4.0	20	75	6
DXV 0504L5	5.0	25	75	6
DXV 0604L5	6.0	30	75	6
DXV 0704L5	7.0	35	80	8
DXV 0804L5	8.0	40	100	8
DXV 0904L5	9.0	45	100	10
DXV 1004L5	10.0	50	100	10
DXV 1104L5	11.0	55	100	12
DXV 1204L5	12.0	60	100	12
DXV 1604L5	16.0	80	150	16
DXV 2004L5	20.0	100	175	20

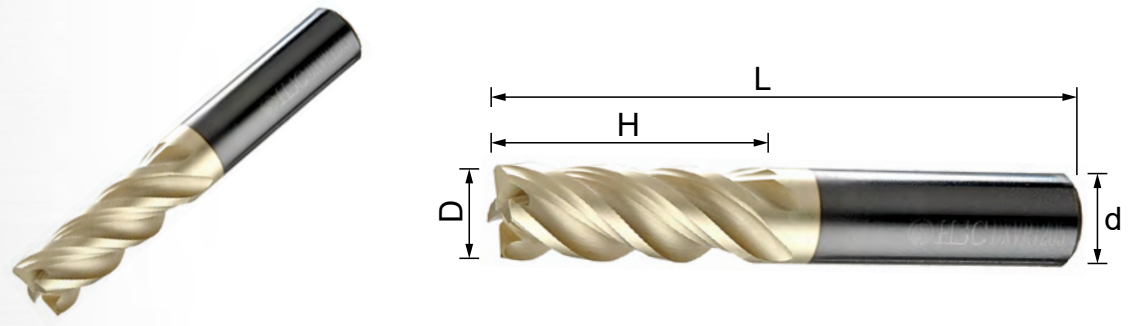
強O不等份圓鼻立銑刀

DXVR

SUPER MG	0.4 μm	40° 43°	4 Flutes	HRC 60	H1	德國製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing			中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing		



轉速表



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	R角 Corner R	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXVR 0303	3.0	0.3	8	50	6
DXVR 0305	3.0	0.5	8	50	6
DXVR 0310	3.0	1.0	8	50	6
DXVR 0403	4.0	0.3	10	50	6
DXVR 0405	4.0	0.5	10	50	6
DXVR 0410	4.0	1.0	10	50	6
DXVR 0503	5.0	0.3	13	50	6
DXVR 0505	5.0	0.5	13	50	6
DXVR 0510	5.0	1.0	13	50	6
DXVR 0603	6.0	0.3	15	50	6
DXVR 0605	6.0	0.5	15	50	6
DXVR 0610	6.0	1.0	15	50	6
DXVR 0703	7.0	0.3	18	60	8
DXVR 0705	7.0	0.5	18	60	8
DXVR 0710	7.0	1.0	18	60	8
DXVR 0803	8.0	0.3	20	60	8

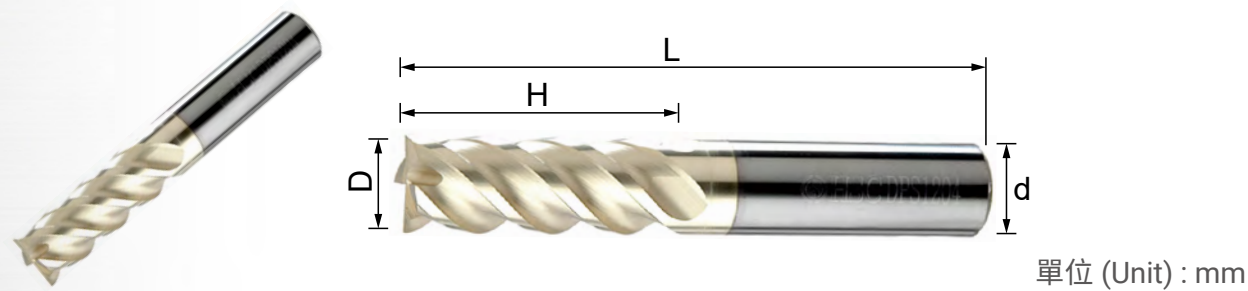
強O不等份圓鼻立銑刀

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	R角 Corner R	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DXVR 0805	8.0	0.5	20	60	8
DXVR 0810	8.0	1.0	20	60	8
DXVR 0815	8.0	1.5	20	60	8
DXVR 0820	8.0	2.0	20	60	8
DXVR 0903	9.0	0.3	23	75	10
DXVR 0905	9.0	0.5	23	75	10
DXVR 0910	9.0	1.0	23	75	10
DXVR 0915	9.0	1.5	23	75	10
DXVR 0920	9.0	2.0	23	75	10
DXVR 1003	10.0	0.3	25	75	10
DXVR 1005	10.0	0.5	25	75	10
DXVR 1010	10.0	1.0	25	75	10
DXVR 1015	10.0	1.5	25	75	10
DXVR 1020	10.0	2.0	25	75	10
DXVR 1105	11.0	0.5	28	75	12
DXVR 1110	11.0	1.0	28	75	12
DXVR 1115	11.0	1.5	28	75	12
DXVR 1120	11.0	2.0	28	75	12
DXVR 1205	12.0	0.5	30	75	12
DXVR 1210	12.0	1.0	30	75	12
DXVR 1215	12.0	1.5	30	75	12
DXVR 1220	12.0	2.0	30	75	12
DXVR 1605	16.0	0.5	40	100	16
DXVR 1610	16.0	1.0	40	100	16
DXVR 1615	16.0	1.5	40	100	16
DXVR 1620	16.0	2.0	40	100	16
DXVR 1630	16.0	3.0	40	100	16
DXVR 2010	20.0	1.0	50	100	20
DXVR 2015	20.0	1.5	50	100	20
DXVR 2020	20.0	2.0	50	100	20
DXVR 2030	20.0	3.0	50	100	20
DXVR 1003L	10.0	0.3	30	75	10
DXVR 1205L	12.0	0.5	36	80	12


強〇高效率立銑刀 DPS

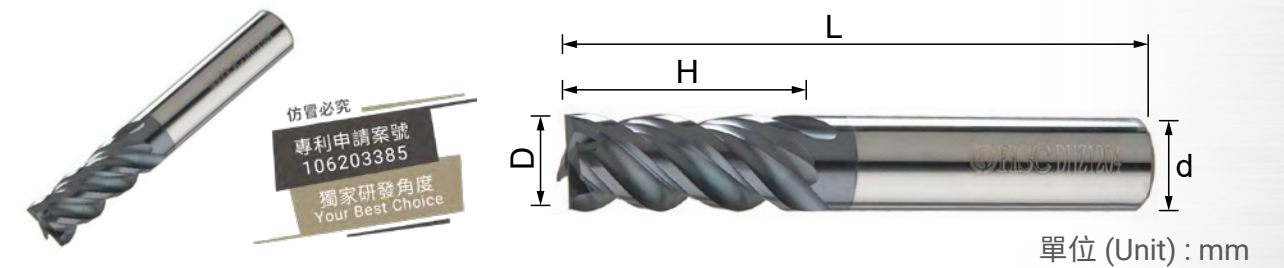
SUPER MG	0.4 μm	45°	4 Flutes	HRC 60	H1	德國製 CO12%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	○ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ◎		



型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DPS 0304	3.0	8	50	6.0
DPS 0404S	4.0	10	50	4.0
DPS 0404	4.0	10	50	6.0
DPS 0504	5.0	13	50	6.0
DPS 0604	6.0	15	50	6.0
DPS 0704	7.0	18	60	8.0
DPS 0804	8.0	20	60	8.0
DPS 0904	9.0	22	75	10.0
DPS 1004	10.0	25	75	10.0
DPS 1204	12.0	30	75	12.0
DPS 1604	16.0	40	100	16.0
DPS 1804	18.0	40	100	18.0
DPS 2004	20.0	40	100	20.0
DPS 0304L	3.0	10	50	6.0
DPS 0404L	4.0	12	50	6.0
DPS 0504L	5.0	15	50	6.0
DPS 0604L	6.0	18	50	6.0
DPS 0804L	8.0	24	60	8.0
DPS 1004L	10.0	30	75	10.0
DPS 1204L	12.0	36	80	12.0
DPS 1604L	16.0	48	100	16.0
DPS 2004L	20.0	50	120	20.0
DPS 0404SL5	4.0	20	60	4.0
DPS 0404L5	4.0	20	60	6.0

強〇極速抗震立銑刀 DHZ

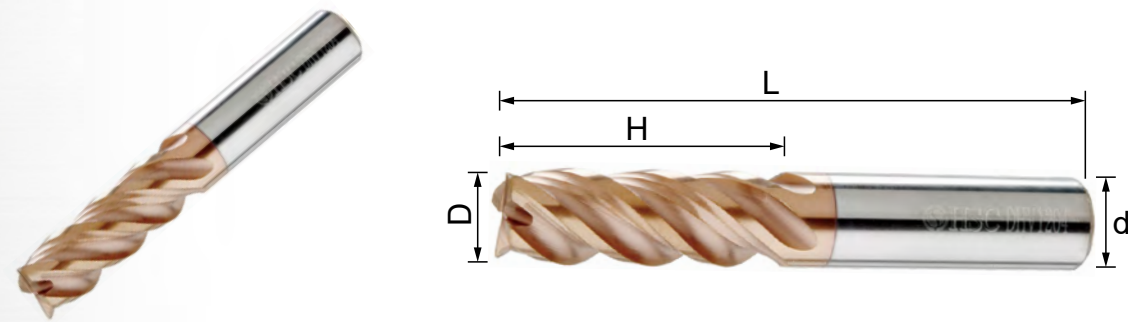
Micro MG	0.4 μm	43° 46°	4 Flutes	HRC 55	A5	國產製 CO12%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	○ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ◎		



型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DHZ 0304	3.0	7	50	6
DHZ 0404S	4.0	9	50	4
DHZ 0404	4.0	9	50	6
DHZ 0504	5.0	11	50	6
DHZ 0604	6.0	13	50	6
DHZ 0704	7.0	15	60	8
DHZ 0804	8.0	17	60	8
DHZ 0904	9.0	20	75	10
DHZ 1004	10.0	22	75	10
DHZ 1104	11.0	24	75	12
DHZ 1204	12.0	26	75	12
DHZ 1304	13.0	28	80	14
DHZ 1404	14.0	30	80	14
DHZ 1504	15.0	33	100	16
DHZ 1604	16.0	35	100	16
DHZ 1704	17.0	38	100	20
DHZ 1804	18.0	40	100	20
DHZ 1904	19.0	42	100	20
DHZ 2004	20.0	45	100	20

強〇不等份立銑刀 DHV

MG	0.4 μm	40° 43°	4 Flutes	HRC 55	Si-Co	國產製 C012%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	◎ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ◎		

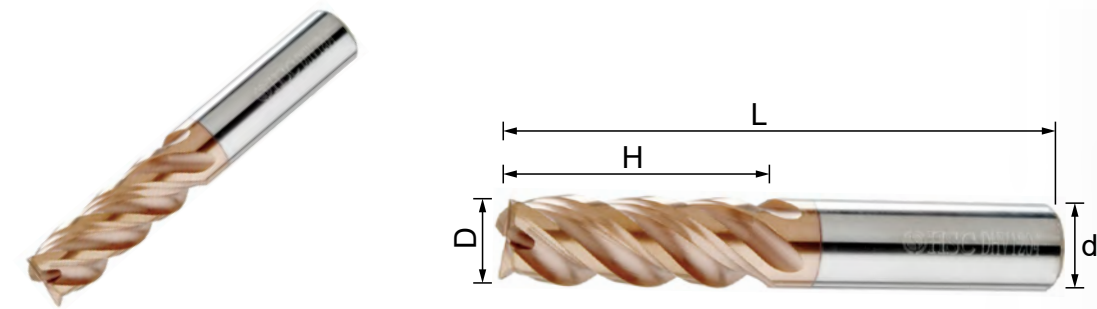


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DHV 0304S	3.0	9	50	3
DHV 0304B	3.0	9	50	4
DHV 0404S	4.0	12	50	4
DHV 0504S	5.0	15	50	5
DHV 0304	3.0	9	50	6
DHV 0404	4.0	12	50	6
DHV 0504	5.0	15	50	6
DHV 0604	6.0	18	50	6
DHV 0704	7.0	21	60	8
DHV 0804	8.0	24	60	8
DHV 0904	9.0	27	75	10
DHV 1004	10.0	30	75	10
DHV 1104	11.0	33	75	12
DHV 1204	12.0	36	75	12
DHV 1304	13.0	39	80	14
DHV 1404	14.0	42	80	14
DHV 1504	15.0	45	100	16
DHV 1604	16.0	48	100	16
DHV 1704	17.0	50	100	20
DHV 1804	18.0	50	100	20
DHV 1904	19.0	50	100	20
DHV 2004	20.0	50	102	20

強〇不等份長刃立銑刀 DHV

MG	0.4 μm	41° 43°	4 Flutes	HRC 55	Si-Co	國產製 C012%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	◎ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○		



刃長 4 倍

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DHV 0304L4	3.0	12	50	6
DHV 0404L4	4.0	16	60	6
DHV 0504L4	5.0	20	60	6
DHV 0604L4	6.0	24	60	6
DHV 0704L4	7.0	28	80	8
DHV 0804L4	8.0	35	80	8
DHV 0904L4	9.0	36	100	10
DHV 1004L4	10.0	40	100	10
DHV 1104L4	11.0	45	100	12
DHV 1204L4	12.0	50	100	12
DHV 1604L4	16.0	60	110	16
DHV 2004L4	20.0	80	150	20

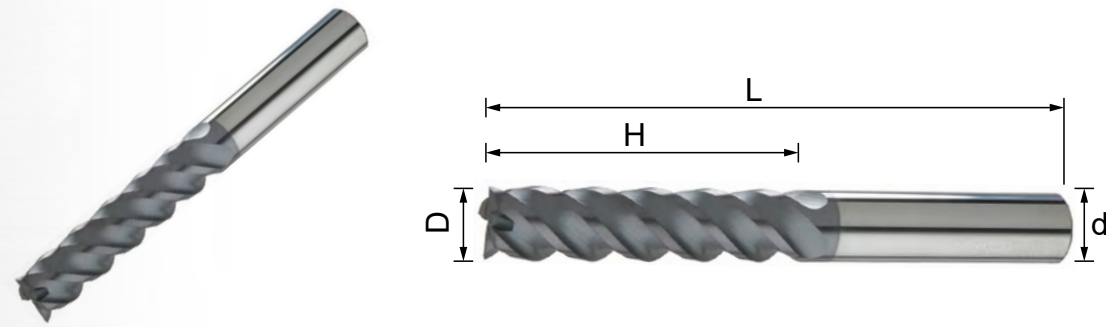
刃長 5 倍

DHV 0304L5	3.0	15	60	6
DHV 0404L5	4.0	20	60	6
DHV 0504L5	5.0	25	75	6
DHV 0604L5	6.0	30	75	6
DHV 0704L5	7.0	35	80	8
DHV 0804L5	8.0	40	100	8
DHV 0904L5	9.0	45	100	10
DHV 1004L5	10.0	50	100	10
DHV 1104L5	11.0	55	100	12
DHV 1204L5	12.0	60	100	12
DHV 1604L5	16.0	80	150	16
DHV 2004L5	20.0	100	175	20

超微粒長刃立銑刀

DPH

Micro MG	0.4 μm	 45°	 4 Flutes	HRC 55	國產製 C012%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ○	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○	



刃長 3 倍

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DPH 0304L	3.0	9	50	6
DPH 0404L	4.0	12	50	6
DPH 0504L	5.0	15	50	6
DPH 0604L	6.0	18	50	6
DPH 0804L	8.0	24	60	8
DPH 1004L	10.0	30	75	10
DPH 1204L	12.0	36	75	12
DPH 1404L	14.0	42	150	16
DPH 1604L	16.0	48	150	16
DPH 1804L	18.0	54	150	20
DPH 2004L	20.0	60	150	20
DPH 2504L	25.0	75	150	25

超微粒長刃立銑刀

單位 (Unit) : mm

刃長 4 倍

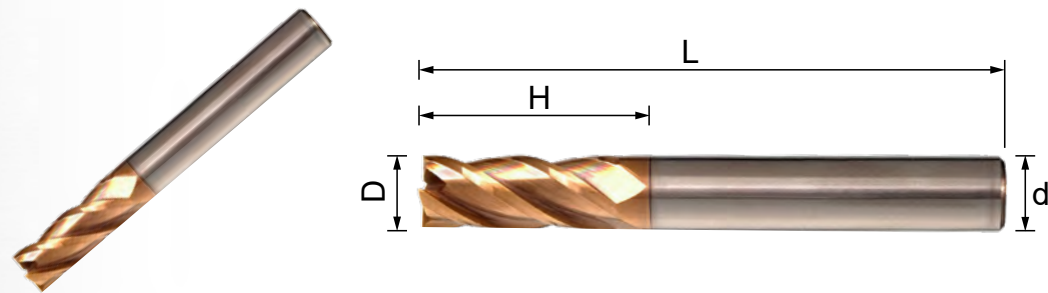
型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
DPH 0304L4	3.0	12	50	6
DPH 0404L4	4.0	16	60	6
DPH 0504L4	5.0	20	60	6
DPH 0604L4	6.0	24	60	6
DPH 0804L4	8.0	35	75	8
DPH 1004L4	10.0	40	100	10
DPH 1204L4	12.0	50	100	12
DPH 1404L4	14.0	56	150	16
DPH 1604L4	16.0	64	150	16
DPH 1804L4	18.0	72	150	20
DPH 2004L4	20.0	80	150	20
DPH 2504L4	25.0	100	150	25

刃長 5 倍

DPH 0304L5	3.0	15	60	6
DPH 0404L5	4.0	20	60	6
DPH 0504L5	5.0	25	75	6
DPH 0604L5	6.0	30	75	6
DPH 0804L5	8.0	40	100	8
DPH 1004L5	10.0	50	100	10
DPH 1204L5	12.0	50	100	12
DPH 1404L5	14.0	70	150	16
DPH 1604L5	16.0	80	150	16
DPH 1804L5	18.0	90	150	20
DPH 2004L5	20.0	100	175	20
DPH 2504L5	25.0	125	175	25

強〇高硬度立銑刀 HDO

Micro MG	0.3 μm	35°	4 Flutes	HRC 60	A3	日本製 C08%	轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	<input type="radio"/>	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

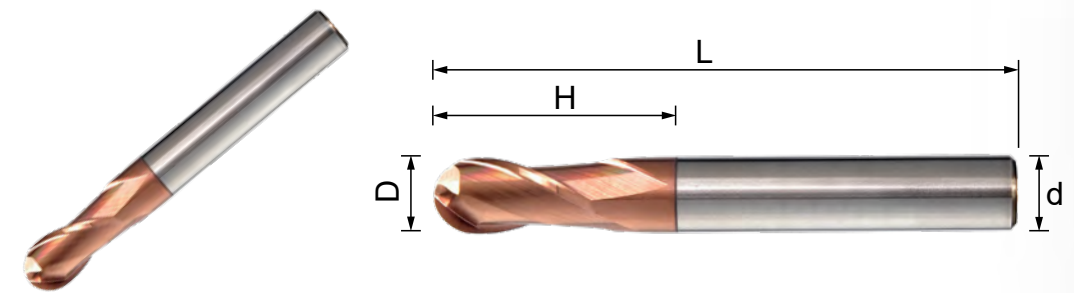


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
HDO 0104B	1.0	2.5	50	4
HDO 0154B	1.5	3	50	4
HDO 0204B	2.0	5	50	4
HDO 0254B	2.5	6	50	4
HDO 0304B	3.0	6	50	4
HDO 0354B	3.5	8	50	4
HDO 0404S	4.0	9	50	4
HDO 0154	1.5	3	50	6
HDO 0304	3.0	6	50	6
HDO 0404	4.0	9	50	6
HDO 0504	5.0	12	50	6
HDO 0604	6.0	13	50	6
HDO 0654	6.5	20	60	8
HDO 0704	7.0	20	60	8
HDO 0754	7.5	20	60	8
HDO 0804	8.0	20	60	8
HDO 0854	8.5	25	75	10
HDO 0904	9.0	25	75	10
HDO 0954	9.5	25	75	10
HDO 1004	10.0	25	75	10
HDO 1054	10.5	30	75	10
HDO 1104	11.0	30	75	12
HDO 1154	11.5	30	75	12
HDO 1204	12.0	30	75	12
HDO 1404	14.0	30	100	16
HDO 1504	15.0	30	100	16
HDO 1604	16.0	40	100	16
HDO 2004	20.0	45	100	20
HDO 2504	25.0	45	100	25

強〇高硬度球型銑刀 HBO

Micro MG	0.3 μm	30°	2 Flutes	HRC 60	A3	日本製 C08%	轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	<input type="radio"/>	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	

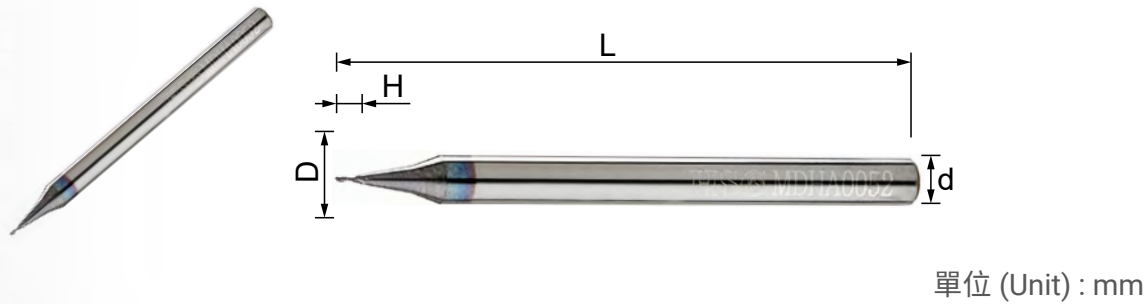


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	球頭 R Ball Radius	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
HBO 0102B	0.5R	1.0	1.5	50	4
HBO 0152B	0.75R	1.5	2.5	50	4
HBO 0202B	1.0R	2.0	3	50	4
HBO 0252B	1.25R	2.5	4	50	4
HBO 0302B	1.5R	3.0	5	50	4
HBO 0352B	1.75R	3.5	7	50	4
HBO 0402S	2.0R	4.0	6	50	4
HBO 0402	2.0R	4.0	6	50	6
HBO 0502	2.5R	5.0	8	50	6
HBO 0552	2.75R	5.5	11	50	6
HBO 0602	3.0R	6.0	9	50	6
HBO 0702	3.5R	7.0	14	60	8
HBO 0802	4.0R	8.0	16	60	8
HBO 0902	4.5R	9.0	18	75	10
HBO 1002	5.0R	10.0	20	75	10
HBO 1102	5.5R	11.0	22	75	12
HBO 1202	6.0R	12.0	24	75	12
HBO 1402	7.0R	14.0	28	100	16
HBO 1602	8.0R	16.0	32	100	16
HBO 1802	9.0R	18.0	36	100	20
HBO 2002	10.0R	20.0	40	100	20

微小徑立銑刀 MDHA

Supper MG	0.6 μm	35°	2 Flutes	HRC 55	A5	國產製 C012%
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ○	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○	轉速表



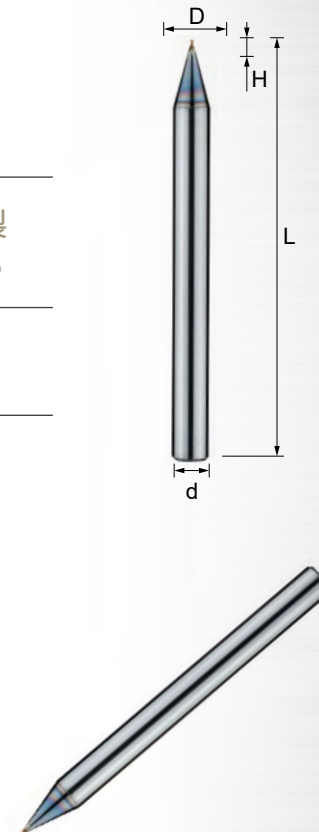
型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
MDHA 0022	0.2	0.4	50	4
MDHA 0032	0.3	0.6	50	4
MDHA 0042	0.4	0.8	50	4
MDHA 0052	0.5	1.0	50	4
MDHA 0062	0.6	1.2	50	4
MDHA 0072	0.7	1.4	50	4
MDHA 0082	0.8	1.6	50	4
MDHA 0092	0.9	1.8	50	4
MDHA 0102	1.0	3	50	4
MDHA 0112	1.1	3	50	4
MDHA 0122	1.2	3	50	4
MDHA 0132	1.3	3	50	4
MDHA 0142	1.4	3	50	4
MDHA 0162	1.6	4	50	4
MDHA 0172	1.7	4	50	4
MDHA 0182	1.8	4	50	4
MDHA 0192	1.9	4	50	4
MDHA 0212	2.1	6	50	4
MDHA 0222	2.2	6	50	4
MDHA 0232	2.3	6	50	4
MDHA 0242	2.4	6	50	4
MDHA 0262	2.6	8	50	4
MDHA 0272	2.7	8	50	4
MDHA 0282	2.8	8	50	4
MDHA 0292	2.9	8	50	4

高硬度微小徑立銑刀 UMDHA

Supper MG	0.3 μm	35°	2 Flutes	HRC 60	A7	德國製 C09%
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	◎ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○	

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
UMDHA 0022	0.2	0.30	45	4
UMDHA 0032	0.3	0.45	45	4
UMDHA 0042	0.4	0.60	45	4
UMDHA 0052	0.5	0.75	45	4
UMDHA 0062	0.6	0.90	45	4
UMDHA 0072	0.7	1.05	45	4
UMDHA 0082	0.8	1.20	45	4
UMDHA 0092	0.9	1.35	45	4
UMDHA 0102	1.0	1.50	45	4

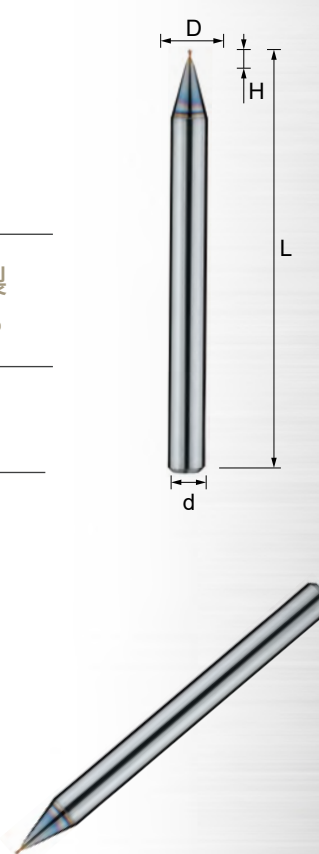


高硬度微小徑球型立銑刀 UMBHA

Supper MG	0.3 μm	30°	2 Flutes	HRC 60	A7	德國製 C09%
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	◎ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○	

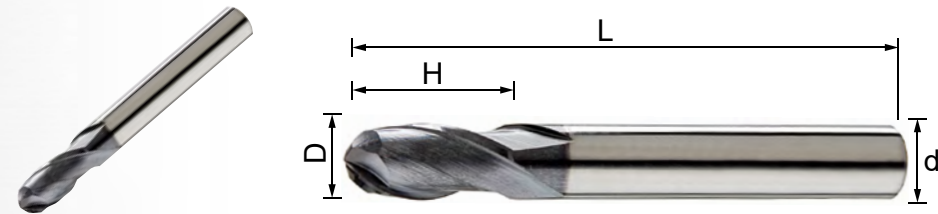
單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	球頭 R Ball Radius	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
UMBHA 0022	0.10R	0.20	0.30	45	4
UMBHA 0042	0.20R	0.40	0.60	45	4
UMBHA 0052	0.25R	0.50	0.75	45	4
UMBHA 0062	0.30R	0.60	0.90	45	4
UMBHA 0072	0.35R	0.70	1.05	45	4
UMBHA 0082	0.40R	0.80	1.20	45	4
UMBHA 0092	0.45R	0.90	1.35	45	4
UMBHA 0102	0.50R	1.00	1.50	45	4



超微粒球型立銑刀 BHA

Micro MG	0.4 µm	30°	2 Flutes	HRC 55	A2	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ○	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○		轉速表

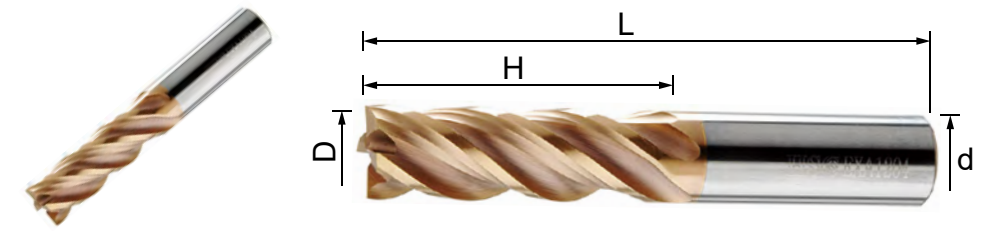


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	球頭 R Ball Radius	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
BHA 0102SS	0.5R	1.0	2	50	3.0
BHA 0152SS	0.75R	1.5	3	50	3.0
BHA 0202SS	1.0R	2.0	4	50	3.0
BHA 0252SS	1.25R	2.5	5	50	3.0
BHA 0302S	1.5R	3.0	6	50	3.0
BHA 0102B	0.5R	1.0	2	50	4.0
BHA 0152B	0.75R	1.5	3	50	4.0
BHA 0202B	1.0R	2.0	4	50	4.0
BHA 0252B	1.25R	2.5	5	50	4.0
BHA 0302B	1.5R	3.0	6	50	4.0
BHA 0352B	1.75R	3.5	7	50	4.0
BHA 0402S	2.0R	4.0	8	50	4.0
BHA 0102	0.5R	1.0	2	50	6.0
BHA 0152	0.75R	1.5	3	50	6.0
BHA 0202	1.0R	2.0	4	50	6.0
BHA 0252	1.25R	2.5	5	50	6.0
BHA 0302	1.5R	3.0	6	50	6.0
BHA 0352	1.75R	3.5	7	50	6.0
BHA 0402	2.0R	4.0	8	50	6.0
BHA 0452	2.25R	4.5	9	50	6.0
BHA 0502	2.5R	5.0	10	50	6.0
BHA 0552	2.75R	5.5	11	50	6.0
BHA 0602	3.0R	6.0	12	50	6.0
BHA 0702	3.5R	7.0	14	60	8.0
BHA 0802	4.0R	8.0	16	60	8.0
BHA 0902	4.5R	9.0	18	75	10.0
BHA 1002	5.0R	10.0	20	75	10.0
BHA 1102	5.5R	11.0	22	75	12.0
BHA 1202	6.0R	12.0	24	75	12.0
BHA 1402	7.0R	14.0	28	100	16.0
BHA 1602	8.0R	16.0	32	100	16.0
BHA 1802	9.0R	18.0	36	100	20.0
BHA 2002	10.0R	20.0	40	100	20.0

不等份立銑刀 EXA

MG	0.6 µm	35° 38°	4 Flutes	HRC 55	T2	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○		轉速表

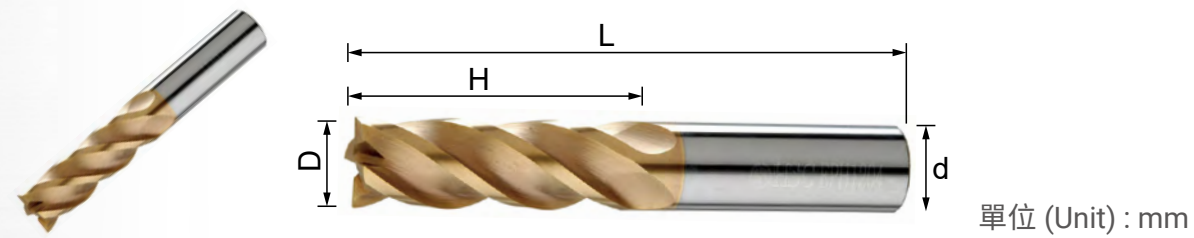


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
EXA 0104B	1.0	3	50	4
EXA 0204SS	2.0	6	50	3
EXA 0204B	2.0	6	50	4
EXA 0304S	3.0	9	50	3
EXA 0304B	3.0	9	50	4
EXA 0404S	4.0	12	50	4
EXA 0504S	5.0	15	50	5
EXA 0304	3.0	9	50	6
EXA 0404	4.0	12	50	6
EXA 0504	5.0	15	50	6
EXA 0604	6.0	18	50	6
EXA 0704	7.0	21	60	8
EXA 0804	8.0	24	60	8
EXA 0904	9.0	27	75	10
EXA 1004	10.0	30	75	10
EXA 1104	11.0	33	75	12
EXA 1204	12.0	36	75	12
EXA 1304	13.0	39	100	16
EXA 1404	14.0	42	100	16
EXA 1504	15.0	45	100	16
EXA 1604	16.0	48	100	16
EXA 1704	17.0	50	100	20
EXA 1804	18.0	50	100	20
EXA 1904	19.0	50	100	20
EXA 2004	20.0	50	100	20

圓溝立銑刀 EPH

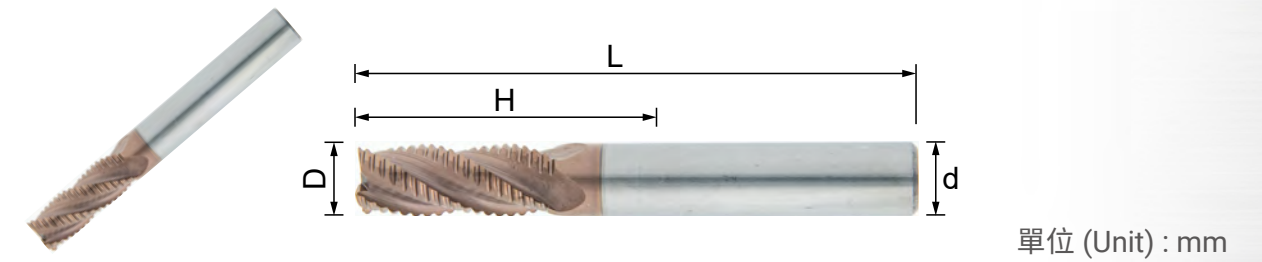
MG	0.6 μm	35°	4 Flutes	HRC 55	T2	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○		轉速表



型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
EPH 0304S	3.0	9	50	3
EPH 0104B	1.0	3	50	4
EPH 0154B	1.5	4	50	4
EPH 0204B	2.0	6	50	4
EPH 0254B	2.5	8	50	4
EPH 0304B	3.0	9	50	4
EPH 0304	3.0	9	50	6
EPH 0354B	3.5	10	50	4
EPH 0404S	4.0	12	50	4
EPH 0404	4.0	12	50	6
EPH 0454	4.5	13	50	6
EPH 0504S	5.0	15	50	5
EPH 0504	5.0	15	50	6
EPH 0554	5.5	15	50	6
EPH 0604	6.0	18	50	6
EPH 0654	6.5	18	60	8
EPH 0704	7.0	21	60	8
EPH 0754	7.5	21	60	8
EPH 0804	8.0	24	60	8
EPH 0854	8.5	24	75	10
EPH 0904	9.0	27	75	10
EPH 0954	9.5	27	75	10
EPH 1004	10.0	30	75	10
EPH 1054	10.5	30	75	12
EPH 1104	11.0	30	75	12
EPH 1154	11.5	30	75	12
EPH 1204	12.0	36	75	12
EPH 1304	13.0	40	100	16
EPH 1404	14.0	40	100	16
EPH 1504	15.0	40	100	16
EPH 1604	16.0	48	100	16
EPH 1704	17.0	50	102	20
EPH 1804	18.0	50	102	20
EPH 1904	19.0	50	102	20
EPH 2004	20.0	50	102	20

鎢鋼超微粒粗齒銑刀 WRC

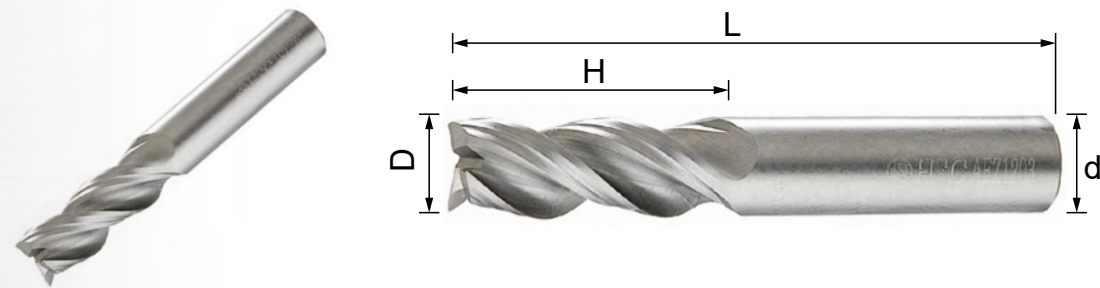
Micro MG	0.6 μm	35°	4 Flutes	45° _C	HRC 55	國產製 C010%
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ○	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	○ ◎	



型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
WRC 0404S	4.0	10	50	4
WRC 0504	5.0	12	50	6
WRC 0604	6.0	15	50	6
WRC 0804	8.0	20	60	8
WRC 1004	10.0	25	75	10
WRC 1204	12.0	30	75	12
WRC 1604	16.0	45	100	16
WRC 2004	20.0	45	100	20

高速鋁用立銑刀 AEZ

Micro MG	0.4 μm	40°	3 Flutes	國產製 C012%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	○ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	

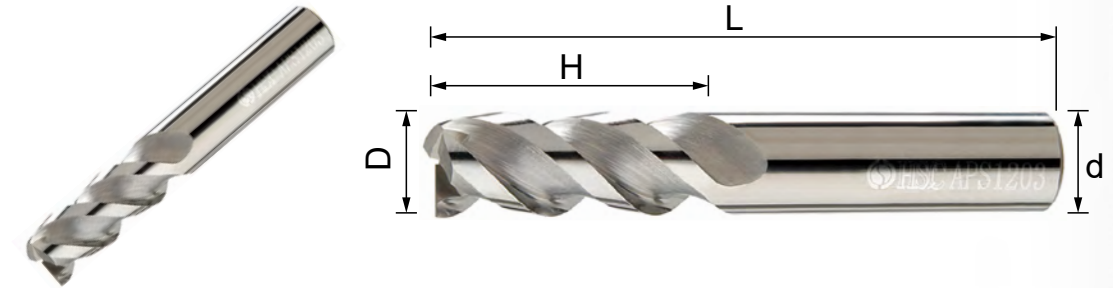


單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AEZ 0203	2.0	6	50	6
AEZ 0303	3.0	8	50	6
AEZ 0403	4.0	11	50	6
AEZ 0503	5.0	13	50	6
AEZ 0603	6.0	16	50	6
AEZ 0803	8.0	20	60	8
AEZ 1003	10.0	30	75	10
AEZ 1203	12.0	30	75	12
AEZ 1603	16.0	40	100	16
AEZ 2003	20.0	45	100	20
AEZ 0603L3	6.0	18	50	6
AEZ 0803L3	8.0	24	60	8
AEZ 1003L3	10.0	48	100	10
AEZ 1203L3	12.0	36	75	12
AEZ 1603L3	16.0	50	150	16
AEZ 2003L3	20.0	60	150	20
AEZ 0603L5	6.0	32	75	6
AEZ 0803L5	8.0	45	100	8
AEZ 1003L5	10.0	50	100	10
AEZ 1203L5	12.0	55	100	12
AEZ 1603L5	16.0	80	150	16
AEZ 2003L5	20.0	100	150	20

鋁用高效率立銑刀 APS

Micro MG	0.4 μm	45°	3 Flutes	國產製 C012%	 轉速表
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
APS 0203	2.0	6	50	6
APS 0303	3.0	9	50	6
APS 0403	4.0	12	50	6
APS 0503	5.0	15	50	6
APS 0603	6.0	18	60	6
APS 0803	8.0	20	60	8
APS 1003	10.0	26	75	10
APS 1203	12.0	30	75	12
APS 1603	16.0	50	100	16
APS 2003	20.0	50	100	20

鏡面鋁合金專用刀 AES

Micro
MG

0.4
μm

50°

3 Flutes

國產製
C012%

超精銑
精銑

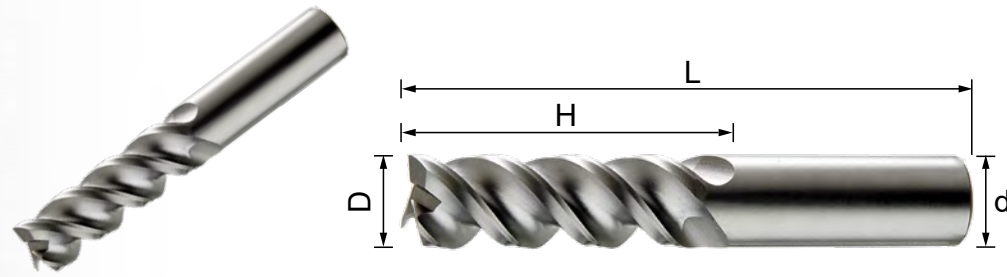
Bright Finishing
Finishing

○
◎

中銑
粗銑

Semi Finishing
Roughing

◎
◎



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AES 0303S	3.0	9	50	3
AES 0103B	1.0	3	50	4
AES 0153B	1.5	5	50	4
AES 0203B	2.0	6	50	4
AES 0253B	2.5	8	50	4
AES 0303B	3.0	9	50	4
AES 0353B	3.5	11	50	4
AES 0403S	4.0	12	50	4
AES 0503S	5.0	15	50	5
AES 0203	2.0	6	50	6
AES 0303	3.0	9	50	6
AES 0403	4.0	12	50	6
AES 0453	4.5	14	50	6
AES 0503	5.0	15	50	6
AES 0553	5.5	17	50	6
AES 0603	6.0	18	50	6
AES 0653	6.5	20	60	8
AES 0703	7.0	21	60	8
AES 0803	8.0	24	60	8
AES 0903	9.0	27	75	10
AES 1003	10.0	30	75	10
AES 1103	11.0	33	75	12
AES 1203	12.0	36	75	12
AES 1403	14.0	45	100	14
AES 1603	16.0	50	100	16
AES 2003	20.0	55	100	20

鏡面鋁合金長刃專用刀 AES

Micro
MG

0.4
μm

50°

3 Flutes

國產製
C012%

超精銑
精銑

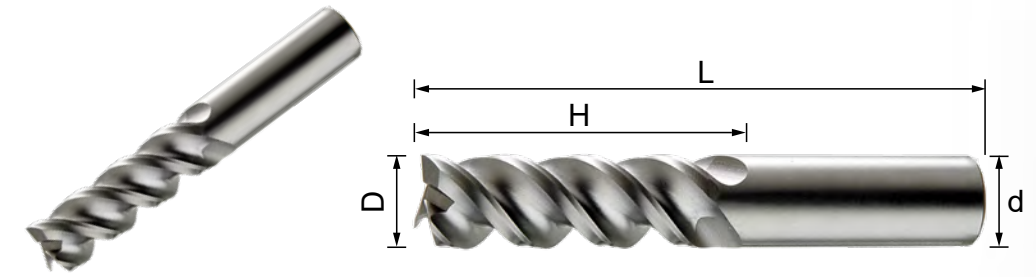
Bright Finishing
Finishing

○
◎

中銑
粗銑

Semi Finishing
Roughing

◎
◎



刃長 4 倍

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AES 0303BL4	3.0	12	50	4.0
AES 0404SL4	4.0	16	50	4.0
AES 0303L4	3.0	12	50	6.0
AES 0403L4	4.0	16	50	6.0
AES 0503L4	5.0	20	50	6.0
AES 0603L4	6.0	24	60	6.0
AES 0803L4	8.0	32	75	8.0
AES 1003L4	10.0	40	100	10.0
AES 1203L4	12.0	50	100	12.0
AES 1603L4	16.0	65	150	16.0
AES 2003L4	20.0	80	150	20.0

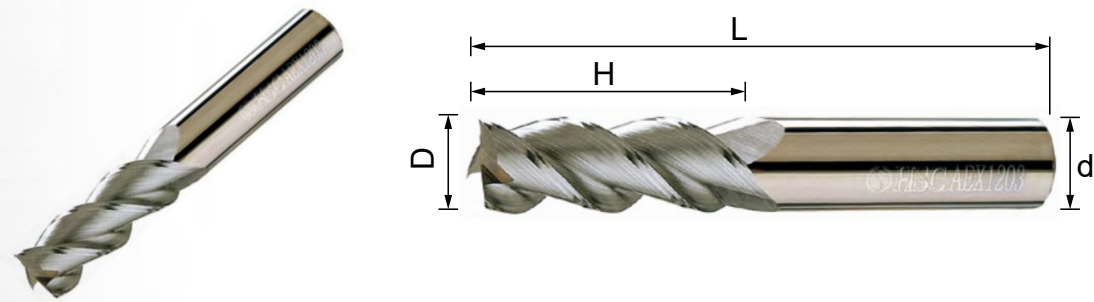
刃長 5 倍

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AES 0203BL5	2.0	10	50	4.0
AES 0303BL5	3.0	15	60	4.0
AES 0404SL5	4.0	20	60	4.0
AES 0303L5	3.0	15	60	6.0
AES 0403L5	4.0	20	60	6.0
AES 0503L5	5.0	25	75	6.0
AES 0603L5	6.0	30	75	6.0
AES 0803L5	8.0	40	100	8.0
AES 1003L5	10.0	50	100	10.0
AES 1203L5	12.0	60	100	12.0
AES 1603L5	16.0	80	150	16.0
AES 2003L5	20.0	100	150	20.0

鋁用立銑刀 AEX

Micro MG	0.4 μm	 45°	 3 Flutes	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	— ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	○ ○




轉速表



單位 (Unit) : mm

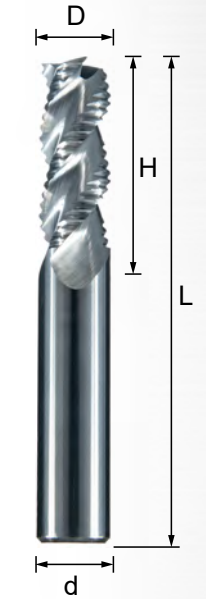
型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AEX 0303S	3.0	8	50	3
AEX 0103B	1.0	3	50	4
AEX 0153B	1.5	4	50	4
AEX 0203B	2.0	6	50	4
AEX 0253B	2.5	7	50	4
AEX 0303B	3.0	8	50	4
AEX 0353B	3.5	10	50	4
AEX 0403S	4.0	12	50	4
AEX 0503S	5.0	15	50	5
AEX 0203	2.0	6	50	6
AEX 0303	3.0	8	50	6
AEX 0403	4.0	12	50	6
AEX 0503	5.0	15	50	6
AEX 0603	6.0	18	50	6
AEX 0803	8.0	20	60	8
AEX 1003	10.0	30	75	10
AEX 1203	12.0	32	75	12
AEX 1603	16.0	50	100	16
AEX 2003	20.0	50	100	20

鎢鋼超微粒鋁用粗銑刀 AWC


Micro MG	0.6 μm	 35°	 45° C	 3 Flutes	國產製 C010%
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	○	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	○ ◎

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AWC 0403S	4.0	10	50	4
AWC 0503	5.0	12	50	6
AWC 0603	6.0	15	50	6
AWC 0803	8.0	20	60	8
AWC 1003	10.0	25	75	10
AWC 1203	12.0	30	75	12
AWC 1603	16.0	45	100	16
AWC 2003	20.0	45	100	20



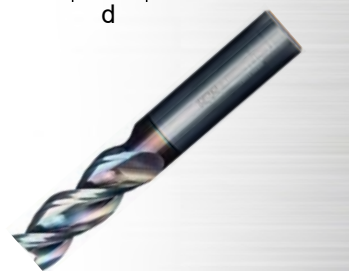
高速藍彩鑽鋁用立銑刀 AEZ+H

Micro MG	0.4 μm	 40°	 3 Flutes	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	○ ◎	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ○

轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AEZ+H 0603	6.0	16	50	6
AEZ+H 0803	8.0	20	60	8
AEZ+H 1003	10.0	30	75	10
AEZ+H 1203	12.0	30	75	12
AEZ+H 1603	16.0	40	100	16
AEZ+H 2003	20.0	45	100	20



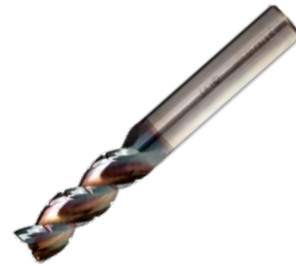
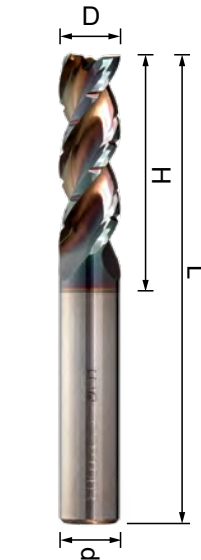
藍彩鑽斷屑鋁刀 AEZP

Micro MG	0.4 μm	 40°	 3 Flutes	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	—	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ◎

轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AEZP 0603	6.0	16	50	6
AEZP 0803	8.0	20	60	8
AEZP 1003	10.0	30	75	10
AEZP 1203	12.0	30	75	12
AEZP 1403	14.0	35	100	14
AEZP 1603	16.0	40	100	16
AEZP 1803	18.0	45	100	18
AEZP 2003	20.0	50	100	20



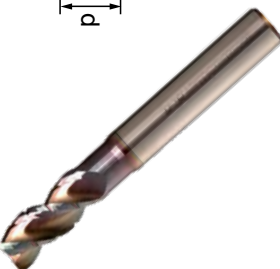
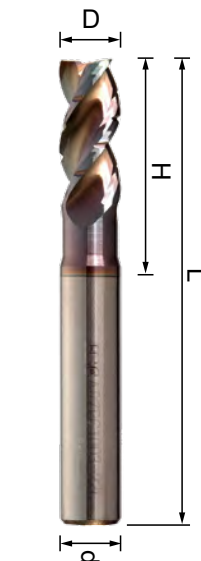
藍彩鑽斷屑鋁刀 AEZPC

Micro MG	0.4 μm	 40°	 3 Flutes	國產製 C012%	
超精銑 精銑	Bright Finishing Finishing	—	中銑 粗銑	Semi Finishing Roughing	◎ ◎





轉速表

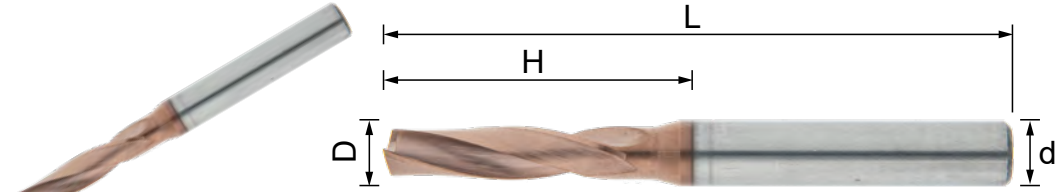
單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	直徑 D Diameter	C 角 Chanter	刃長 H Flute Length	有效長 Effective Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia
AEZPC 0603-13L	6.0	0.1	13	20	50	6
AEZPC 0803-20L	8.0	0.1	20	26	60	8
AEZPC 1003-22L	10.0	0.2	30	30	75	10
AEZPC 1203-26L	12.0	0.2	30	36	75	12
AEZPC 1603-32L	16.0	0.2	40	42	100	16



全鎢鋼平底鑽頭 DTF

MG	0.6 μm	國產製 C012%		 180°	 2 Flutes	
-----------	---------------	---------------------	---	--	--	---



轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTF 0100	1.0	4	50	3
DTF 0200	2.0	14	50	4
DTF 0300	3.0	17	50	4
DTF 0400	4.0	17	50	4
DTF 0500	5.0	23	65	6
DTF 0600	6.0	27	65	6
DTF 0700	7.0	32	75	8
DTF 0800	8.0	36	75	8
DTF 0900	9.0	41	85	10
DTF 1000	10.0	45	85	10
DTF 1100	11.0	50	95	12
DTF 1200	12.0	54	95	12
DTF 1250	12.5	57	100	14
DTF 1300	13.0	59	100	14
DTF 1350	13.5	61	105	14
DTF 1400	14.0	63	105	14
DTF 1450	14.5	65	110	16
DTF 1500	15.0	68	110	16
DTF 1550	15.5	70	120	16
DTF 1600	16.0	72	120	16
DTF 1650	16.5	75	125	16
DTF 1700	17.0	77	125	16
DTF 1750	17.5	79	130	16
DTF 1800	18.0	81	130	16
DTF 1850	18.5	84	135	16
DTF 1900	19.0	86	135	16
DTF 1950	19.5	88	145	16
DTF 2000	20.0	90	145	20

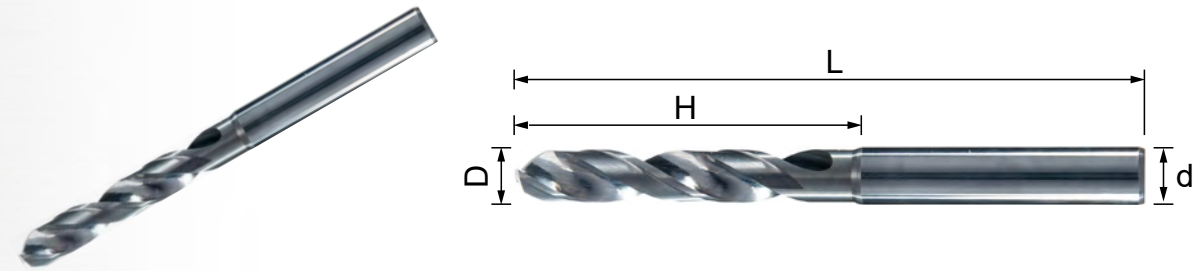
★直徑 0.50 ~ 直徑 8.0 每 0.05 一個規格 歡迎洽詢
★直徑 8.10 ~ 直徑 13.0 每 0.1 一個規格 歡迎洽詢

全鎢鋼銑刀柄鑽頭 DTM

MG

0.6
μm

國產製
C012%



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTM 0100	1.0	6	50	3
DTM 0110	1.1	7	50	3
DTM 0120	1.2	8	50	3
DTM 0130	1.3	8	50	3
DTM 0140	1.4	9	50	3
DTM 0150	1.5	9	50	3
DTM 0160	1.6	10	50	3
DTM 0170	1.7	10	50	3
DTM 0180	1.8	11	50	3
DTM 0190	1.9	11	50	3
DTM 0200	2.0	12	50	3
DTM 0210	2.1	12	50	3
DTM 0220	2.2	13	50	3
DTM 0230	2.3	13	50	3
DTM 0240	2.4	14	50	3
DTM 0250	2.5	14	50	3
DTM 0260	2.6	14	50	3
DTM 0270	2.7	16	50	3
DTM 0280	2.8	16	50	3
DTM 0290	2.9	16	50	3
DTM 0310	3.1	18	50	4
DTM 0320	3.2	18	50	4
DTM 0330	3.3	18	50	4
DTM 0340	3.4	20	50	4

全鎢鋼銑刀柄鑽頭 DTM

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTM 0350	3.5	20	50	4
DTM 0360	3.6	20	60	4
DTM 0370	3.7	20	60	4
DTM 0380	3.8	22	60	4
DTM 0390	3.9	22	60	4
DTM 0410	4.1	22	60	5
DTM 0420	4.2	22	60	5
DTM 0430	4.3	24	60	5
DTM 0440	4.4	24	60	5
DTM 0450	4.5	24	60	5
DTM 0460	4.6	24	60	5
DTM 0470	4.7	24	60	5
DTM 0480	4.8	26	60	5
DTM 0490	4.9	26	60	5
DTM 0510	5.1	26	65	6
DTM 0520	5.2	26	65	6
DTM 0530	5.3	26	65	6
DTM 0540	5.4	28	65	6
DTM 0550	5.5	28	65	6
DTM 0560	5.6	28	65	6
DTM 0570	5.7	28	65	6
DTM 0580	5.8	28	65	6
DTM 0590	5.9	28	65	6

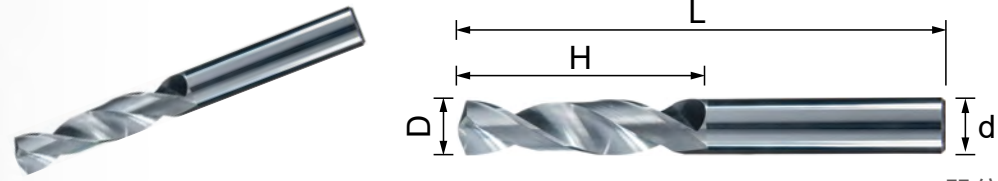
全鎢鋼直柄短刃鑽頭

DTS

MG

0.6
μm

國產製
CO12%



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTS 0100	1.0	6	26	1.0
DTS 0110	1.1	7	28	1.1
DTS 0120	1.2	8	30	1.2
DTS 0130	1.3	8	30	1.3
DTS 0140	1.4	9	32	1.4
DTS 0150	1.5	9	32	1.5
DTS 0160	1.6	10	34	1.6
DTS 0170	1.7	10	34	1.7
DTS 0180	1.8	11	36	1.8
DTS 0190	1.9	11	36	1.9
DTS 0200	2.0	12	38	2.0
DTS 0210	2.1	12	38	2.1
DTS 0220	2.2	13	40	2.2
DTS 0230	2.3	13	40	2.3
DTS 0240	2.4	14	43	2.4
DTS 0250	2.5	14	43	2.5
DTS 0260	2.6	14	43	2.6
DTS 0270	2.7	16	46	2.7
DTS 0280	2.8	16	46	2.8
DTS 0290	2.9	16	46	2.9
DTS 0300	3.0	16	46	3.0
DTS 0310	3.1	18	49	3.1
DTS0320	3.2	18	49	3.2
DTS 0330	3.3	18	49	3.3
DTS 0340	3.4	20	52	3.4
DTS 0350	3.5	20	52	3.5
DTS 0360	3.6	20	52	3.6
DTS 0370	3.7	20	52	3.7
DTS 0380	3.8	22	55	3.8
DTS 0390	3.9	22	55	3.9
DTS 0400	4.0	22	55	4.0
DTS 0410	4.1	22	55	4.1
DTS 0420	4.2	22	55	4.2
DTS 0430	4.3	24	58	4.3
DTS 0440	4.4	24	58	4.4
DTS 0450	4.5	24	58	4.5
DTS 0460	4.6	24	58	4.6

全鎢鋼直柄短刃鑽頭 DTS

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia	型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTS 0470	4.7	24	58	4.7	DTS 0890	8.9	40	84	8.9
DTS 0480	4.8	26	62	4.8	DTS 0900	9.0	40	84	9.0
DTS 0490	4.9	26	62	4.9	DTS 0910	9.1	40	84	9.1
DTS 0500	5.0	26	62	5.0	DTS 0920	9.2	40	84	9.2
DTS 0510	5.1	26	62	5.1	DTS 0930	9.3	40	84	9.3
DTS 0520	5.2	26	62	5.2	DTS 0940	9.4	40	84	9.4
DTS 0530	5.3	26	62	5.3	DTS 0950	9.5	40	84	9.5
DTS 0540	5.4	28	66	5.4	DTS 0960	9.6	43	89	9.6
DTS 0550	5.5	28	66	5.5	DTS 0970	9.7	43	89	9.7
DTS 0560	5.6	28	66	5.6	DTS 0980	9.8	43	89	9.8
DTS 0570	5.7	28	66	5.7	DTS 0990	9.9	43	89	9.9
DTS 0580	5.8	28	66	5.8	DTS 1000	10.0	43	89	10.0
DTS 0590	5.9	28	66	5.9	DTS 1010	10.1	43	89	10.1
DTS 0600	6.0	28	66	6.0	DTS 1020	10.2	43	89	10.2
DTS 0610	6.1	31	70	6.1	DTS 1030	10.3	43	89	10.3
DTS 0620	6.2	31	70	6.2	DTS 1040	10.4	43	89	10.4
DTS 0630	6.3	31	70	6.3	DTS 1050	10.5	43	89	10.5
DTS 0640	6.4	31	70	6.4	DTS 1060	10.6	43	89	10.6
DTS 0650	6.5	31	70	6.5	DTS 1070	10.7	47	95	10.7
DTS 0660	6.6	31	70	6.6	DTS 1080	10.8	47	95	10.8
DTS 0670	6.7	31	70	6.7	DTS 1090	10.9	47	95	10.9
DTS 0680	6.8	34	74	6.8	DTS 1100	11.0	47	95	11.0
DTS 0690	6.9	34	74	6.9	DTS 1110	11.1	47	95	11.1
DTS 0700	7.0	34	74	7.0	DTS 1120	11.2	47	95	11.2
DTS 0710	7.1	34	74	7.1	DTS 1130	11.3	47	95	11.3
DTS 0720	7.2	34	74	7.2	DTS 1140	11.4	47	95	11.4
DTS 0730	7.3	34	74	7.3	DTS 1150	11.5	47	95	11.5
DTS 0740	7.4	34	74	7.4	DTS 1160	11.6	47	95	11.6
DTS 0750	7.5	34	74	7.5	DTS 1170	11.7	47	95	11.7
DTS 0760	7.6	37	79	7.6	DTS 1180	11.8	47	95	11.8
DTS 0770	7.7	37	79	7.7	DTS 1190	11.9	51	102	11.9
DTS 0780	7.8	37	79	7.8	DTS 1200	12.0	51	102	12.0
DTS 0790	7.9	37	79	7.9	DTS 1210	12.1	51	102	12.1
DTS 0800	8.0	37	79	8.0	DTS 1220	12.2	51	102	12.2
DTS 0810	8.1	37	79	8.1	DTS 1230	12.3	51	102	12.3
DTS 0820	8.2	37	79	8.2	DTS 1240	12.4	51	102	12.4
DTS 0830	8.3	37	79	8.3	DTS 1250	12.5	51	102	12.5
DTS 0840	8.4	37	79	8.4	DTS 1260	12.6	51	102	12.6
DTS 0850	8.5	37	79	8.5	DTS 1270	12.7	51	102	12.7
DTS 0860	8.6	40	84	8.6	DTS 1280	12.8	51	102	12.8
DTS 0870	8.7	40	84	8.7	DTS 1290	12.9	51	102	12.9
DTS 0880	8.8	40	84	8.8	DTS 1300	13.0	51	102	12.0

全鎢鋼直柄長刃鑽頭 DTSL

MG

0.6
μm

國產製
C012%

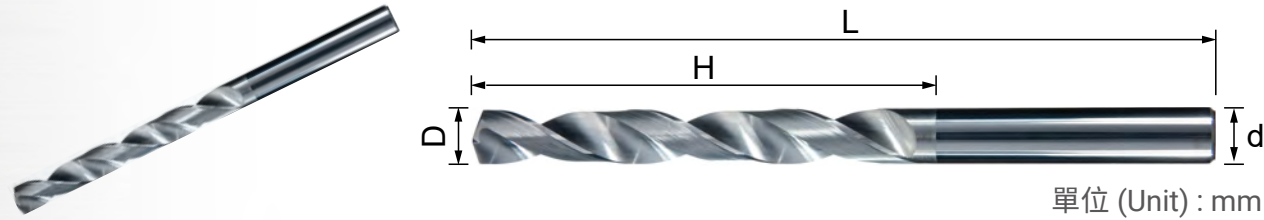


120°
ø1.0~ø6.0

140°
ø6.1~ø13.0



2 Flutes



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTS 0100 L	1.0	12	34	1.0
DTS 0110 L	1.1	12	36	1.1
DTS 0120 L	1.2	16	38	1.2
DTS 0130 L	1.3	16	38	1.3
DTS 0140 L	1.4	18	40	1.4
DTS 0150 L	1.5	18	40	1.5
DTS 0160 L	1.6	20	43	1.6
DTS 0170 L	1.7	20	43	1.7
DTS 0180 L	1.8	22	46	1.8
DTS 0190 L	1.9	22	46	1.9
DTS 0200 L	2.0	24	49	2.0
DTS 0210 L	2.1	24	49	2.1
DTS 0220 L	2.2	27	53	2.2
DTS 0230 L	2.3	27	53	2.3
DTS 0240 L	2.4	30	57	2.4
DTS 0250 L	2.5	30	57	2.5
DTS 0260 L	2.6	30	57	2.6
DTS 0270 L	2.7	33	61	2.7
DTS 0280 L	2.8	33	61	2.8
DTS 0290 L	2.9	33	61	2.9
DTS 0300 L	3.0	33	61	3.0
DTS 0310 L	3.1	36	65	3.1
DTS0320 L	3.2	36	65	3.2
DTS 0330 L	3.3	36	65	3.3
DTS 0340 L	3.4	39	70	3.4
DTS 0350 L	3.5	39	70	3.5
DTS 0360 L	3.6	39	70	3.6
DTS 0370 L	3.7	39	70	3.7
DTS 0380 L	3.8	43	75	3.8
DTS 0390 L	3.9	43	75	3.9
DTS 0400 L	4.0	43	75	4.0
DTS 0410 L	4.1	43	75	4.1
DTS 0420 L	4.2	43	75	4.2
DTS 0430 L	4.3	47	80	4.3
DTS 0440 L	4.4	47	80	4.4
DTS 0450 L	4.5	47	80	4.5
DTS 0460 L	4.6	47	80	4.6

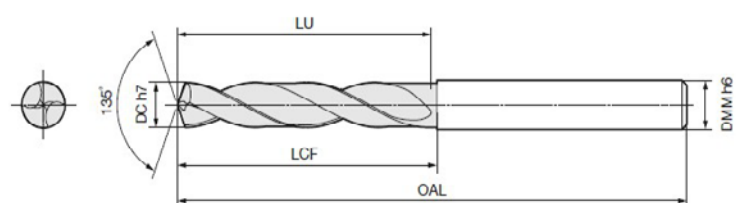
全鎢鋼直柄長刃鑽頭 DTSL

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia	型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 H Ditch Length	全長 L O.A.L.	柄徑 d Shank Dia
DTS 0470 L	4.7	47	80	4.7	DTS 0890 L	8.9	75	125	8.9
DTS 0480 L	4.8	52	86	4.8	DTS 0900 L	9.0	75	125	9.0
DTS 0490 L	4.9	52	86	4.9	DTS 0910 L	9.1	75	125	9.1
DTS 0500 L	5.0	52	86	5.0	DTS 0920 L	9.2	75	125	9.2
DTS 0510 L	5.1	52	86	5.1	DTS 0930 L	9.3	75	125	9.3
DTS 0520 L	5.2	52	86	5.2	DTS 0940 L	9.4	75	125	9.4
DTS 0530 L	5.3	52	86	5.3	DTS 0950 L	9.5	75	125	9.5
DTS 0540 L	5.4	57	93	5.4	DTS 0960 L	9.6	80	133	9.6
DTS 0550 L	5.5	57	93	5.5	DTS 0970 L	9.7	80	133	9.7
DTS 0560 L	5.6	57	93	5.6	DTS 0980 L	9.8	80	133	9.8
DTS 0570 L	5.7	57	93	5.7	DTS 0990 L	9.9	80	133	9.9
DTS 0580 L	5.8	57	93	5.8	DTS 1000 L	10.0	80	133	10.0
DTS 0590 L	5.9	57	93	5.9	DTS 1010 L	10.1	80	133	10.1
DTS 0600 L	6.0	57	93	6.0	DTS 1020 L	10.2	80	133	10.2
DTS 0610 L	6.1	63	101	6.1	DTS 1030 L	10.3	80	133	10.3
DTS 0620 L	6.2	63	101	6.2	DTS 1040 L	10.4	80	133	10.4
DTS 0630 L	6.3	63	101	6.3	DTS 1050 L	10.5	80	133	10.5
DTS 0640 L	6.4	63	101	6.4	DTS 1060 L	10.6	80	133	10.6
DTS 0650 L	6.5	63	101	6.5	DTS 1070 L	10.7	80	142	10.7
DTS 0660 L	6.6	63	101	6.6	DTS 1080 L	10.8	80	142	10.8
DTS 0670 L	6.7	63	101	6.7	DTS 1090 L	10.9	80	142	10.9
DTS 0680 L	6.8	69	109	6.8	DTS 1100 L	11.0	80	142	11.0
DTS 0690 L	6.9	69	109	6.9	DTS 1110 L	11.1	80	142	11.1
DTS 0700 L	7.0	69	109	7.0	DTS 1120 L	11.2	80	142	11.2
DTS 0710 L	7.1	69	109	7.1	DTS 1130 L	11.3	80	142	11.3
DTS 0720 L	7.2	69	109	7.2	DTS 1140 L	11.4	80	142	11.4
DTS 0730 L	7.3	69	109	7.3	DTS 1150 L	11.5	80	142	11.5
DTS 0740 L	7.4	69	109	7.4	DTS 1160 L	11.6	80	142	11.6
DTS 0750 L	7.5	69	109	7.5	DTS 1170 L	11.7	80	142	11.7
DTS 0760 L	7.6	75	117	7.6	DTS 1180 L	11.8	80	142	11.8
DTS 0770 L	7.7	75	117	7.7	DTS 1190 L	11.9	80	151	11.9
DTS 0780 L	7.8	75	117	7.8	DTS 1200 L	12.0	80	151	12.0
DTS 0790 L	7.9	75	117	7.9	DTS 1210 L	12.1	80	151	12.1
DTS 0800 L	8.0	75	117	8.0	DTS 1220 L	12.2	80	151	12.2
DTS 0810 L	8.1	75	117	8.1	DTS 1230 L	12.3	80	151	12.3
DTS 0820 L	8.2	75	117	8.2	DTS 1240 L	12.4	80	151	12.4
DTS 0830 L	8.3	75	117	8.3	DTS 1250 L	12.5	80	151	12.5
DTS 0840 L	8.4	75	117	8.4	DTS 1260 L	12.6	80	151	12.6
DTS 0850 L	8.5	75	117	8.5	DTS 1270 L	12.7	80	151	12.7
DTS 0860 L	8.6	75	125	8.6	DTS 1280 L	12.8	80	151	12.8
DTS 0870 L	8.7	75	125	8.7	DTS 1290 L	12.9	80	151	12.9
DTS 0880 L	8.8	75	125	8.8	DTS 1300 L	13.0	80	151	13.0

鎢鋼外冷式塗層鑽頭 DTA

工具材質 MG CARBIDE	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 135°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 2.0~16.0	加工深度 3D
-------------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTA 020	2.0	12	14	50	3
DTA 021	2.1	14	16	50	3
DTA 022	2.2	14	16	50	3
DTA 023	2.3	14	16	50	3
DTA 024	2.4	14	16	50	3
DTA 025	2.5	14	16	50	3
DTA 026	2.6	16	18	50	3
DTA 027	2.7	16	18	50	3
DTA 028	2.8	16	18	50	3
DTA 029	2.9	16	18	50	3
DTA 030	3.0	16	18	50	3
DTA 031	3.1	20	22	55	4
DTA 032	3.2	20	22	55	4
DTA 033	3.3	20	22	55	4
DTA 034	3.4	20	22	55	4
DTA 035	3.5	20	22	55	4
DTA 036	3.6	22	24	55	4
DTA 037	3.7	22	24	55	4
DTA 038	3.8	22	24	55	4
DTA 039	3.9	22	24	55	4
DTA 040	4.0	22	24	55	4
DTA 041	4.1	24	26	62	6
DTA 042	4.2	24	26	62	6
DTA 043	4.3	24	26	62	6
DTA 044	4.4	24	26	62	6
DTA 045	4.5	24	26	62	6
DTA 046	4.6	26	28	62	6
DTA 047	4.7	26	28	62	6
DTA 048	4.8	26	28	62	6
DTA 049	4.9	26	28	62	6
DTA 050	5.0	26	28	62	6
DTA 051	5.1	28	30	66	6
DTA 052	5.2	28	30	66	6
DTA 053	5.3	28	30	66	6
DTA 054	5.4	28	30	66	6

鎢鋼外冷式塗層鑽頭 DTA

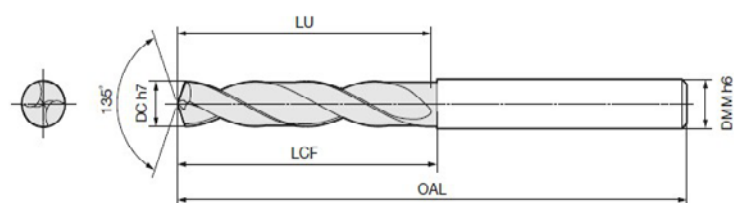
單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTA 055	5.5	28	30	66	6
DTA 056	5.6	28	30	66	6
DTA 057	5.7	28	30	66	6
DTA 058	5.8	28	30	66	6
DTA 059	5.9	28	30	66	6
DTA 060	6.0	28	30	66	6
DTA 061	6.1	34	36	79	8
DTA 062	6.2	34	36	79	8
DTA 063	6.3	34	36	79	8
DTA 064	6.4	34	36	79	8
DTA 065	6.5	34	36	79	8
DTA 066	6.6	34	36	79	8
DTA 067	6.7	34	36	79	8
DTA 068	6.8	34	36	79	8
DTA 069	6.9	34	36	79	8
DTA 070	7.0	34	36	79	8
DTA 071	7.1	41	43	79	8
DTA 072	7.2	41	43	79	8
DTA 073	7.3	41	43	79	8
DTA 074	7.4	41	43	79	8
DTA 075	7.5	41	43	79	8
DTA 076	7.6	41	43	79	8
DTA 077	7.7	41	43	79	8
DTA 078	7.8	41	43	79	8
DTA 079	7.9	41	43	79	8
DTA 080	8.0	41	43	79	8
DTA 081	8.1	47	49	89	10
DTA 082	8.2	47	49	89	10
DTA 083	8.3	47	49	89	10
DTA 084	8.4	47	49	89	10
DTA 085	8.5	47	49	89	10
DTA 086	8.6	47	49	89	10
DTA 087	8.7	47	49	89	10
DTA 088	8.8	47	49	89	10
DTA 089	8.9	47	49	89	10
DTA 090	9.0	47	49	89	10
DTA 091	9.1	47	49	89	10
DTA 092	9.2	47	49	89	10
DTA 093	9.3	47	49	89	10
DTA 094	9.4	47	49	89	10
DTA 095	9.5	47	49	89	10
DTA 096	9.6	47	49	89	10
DTA 097	9.7	47	49	89	10
DTA 098	9.8	47	49	89	10
DTA 099	9.9	47	49	89	10
DTA 100	10.0	47	49	89	10
DTA 101	10.1	55	57	102	12
DTA 102	10.2	55	57	102	12
DTA 103	10.3	55	57	102	12
DTA 104	10.4	55	57	102	12
DTA 105	10.5	55	57	102	12
DTA 106	10.6	55	57	102	12
DTA 107	10.7	55	57	102	12
DTA 108	10.8	55	57	102	12
DTA 109	10.9	55	57	102	12
DTA 110	11.0	55	57	102	12
DTA 111	11.1	55	57	102	12
DTA 112	11.2	55	57	102	12
DTA 113	11.3	55	57	102	12
DTA 114	11.4	55	57	102	12
DTA 115	11.5	55	57	102	12
DTA 116	11.6	55	57	102	12
DTA 117	11.7	55	57	102	12
DTA 118	11.8	55	57	102	12
DTA 119	11.9	55	57	102	12
DTA 120	12.0	55	57	102	12
DTA 121	12.1	60	62	107	14
DTA 122	12.2	60	62	107	14
DTA 123	12.3	60	62	107	14
DTA 124	12.4	60	62	107	14
DTA 125	12.5	60	62	107	14
DTA 126	12.6	60	62	107	14
DTA 127	12.7	60	62	107	14
DTA 128	12.8	60	62	107	14
DTA 129	12.9	60	62	107	14
DTA 130	13.0	60	62	107	14
DTA 131	13.1	60	62	107	14
DTA 132	13.2	60	62	107	14
DTA 133	13.3	60	62	107	14
DTA 134	13.4	60	62	107	14
DTA 135	13.5	60	62	107	14
DTA 136	13.6	60	62	107	14
DTA 137	13.7	60	62	107	14
DTA 138	13.8	60	62	107	14
DTA 139	13.9	60	62	107	14
DTA 140	14.0	60	62	107	14
DTA 141	14.1	65	67	115	16
DTA 142	14.2	65	67	115	16
DTA 143	14.3	65	67	115	16
DTA 144	14.4	65	67	115	16
DTA 145	14.5	65	67	115	16
DTA 146	14.6	65	67	115	16
DTA 147	14.7	65	67	115	16
DTA 148	14.8	65	67	115	16
DTA 149	14.9	65	67	115	16
DTA 150	15.0	65	67	115	16
DTA 151	15.1	65	67	115	16
DTA 152	15.2	65	67	115	16
DTA 153	15.3	65	67	115	16
DTA 154	15.4	65	67	115	16
DTA 155	15.5	65	67	115	16
DTA 156	15.6	65	67	115	16
DTA 157	15.7	65	67	115	16
DTA 158	15.8	65	67	115	16
DTA 159	15.9	65	67	115	16
DTA 160	16.0	65	67	115	16

鎢鋼外冷式塗層鑽頭

DTB

工具材質 MG CARBIDE	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 135°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 2.0~16.0	加工深度 5D
-------------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTB 020	2.0	16	18	50	3
DTB 021	2.1	18	20	50	3
DTB 022	2.2	18	20	50	3
DTB 023	2.3	18	20	50	3
DTB 024	2.4	18	20	50	3
DTB 025	2.5	18	20	50	3
DTB 026	2.6	20	22	50	3
DTB 027	2.7	20	22	50	3
DTB 028	2.8	20	22	50	3
DTB 029	2.9	20	22	50	3
DTB 030	3.0	20	22	50	3
DTB 031	3.1	25	27	60	4
DTB 032	3.2	25	27	60	4
DTB 033	3.3	25	27	60	4
DTB 034	3.4	25	27	60	4
DTB 035	3.5	25	27	60	4
DTB 036	3.6	28	30	60	4
DTB 037	3.7	28	30	60	4
DTB 038	3.8	28	30	60	4
DTB 039	3.9	28	30	60	4
DTB 040	4.0	28	30	60	4
DTB 041	4.1	32	34	77	6
DTB 042	4.2	32	34	77	6
DTB 043	4.3	32	34	77	6
DTB 044	4.4	32	34	77	6
DTB 045	4.5	32	34	77	6
DTB 046	4.6	40	42	77	6
DTB 047	4.7	40	42	77	6
DTB 048	4.8	40	42	77	6
DTB 049	4.9	40	42	77	6
DTB 050	5.0	40	42	77	6
DTB 051	5.1	44	46	82	6
DTB 052	5.2	44	46	82	6
DTB 053	5.3	44	46	82	6
DTB 054	5.4	44	46	82	6

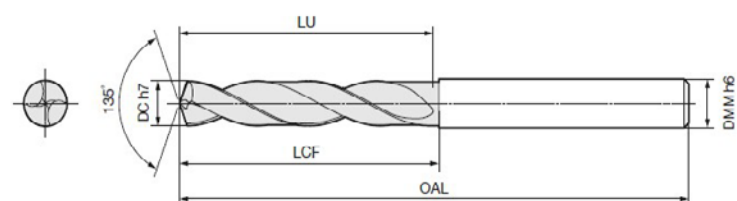
鎢鋼外冷式塗層鑽頭 DTB

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTB 055	5.5	44	46	82	6
DTB 056	5.6	44	46	82	6
DTB 057	5.7	44	46	82	6
DTB 058	5.8	44	46	82	6
DTB 059	5.9	44	46	82	6
DTB 060	6.0	44	46	82	6
DTB 061	6.1	53	55	91	8
DTB 062	6.2	53	55	91	8
DTB 063	6.3	53	55	91	8
DTB 064	6.4	53	55	91	8
DTB 065	6.5	53	55	91	8
DTB 066	6.6	53	55	91	8
DTB 067	6.7	53	55	91	8
DTB 068	6.8	53	55	91	8
DTB 069	6.9	53	55	91	8
DTB 070	7.0	53	55	91	8
DTB 071	7.1	53	55	91	8
DTB 072	7.2	53	55	91	8
DTB 073	7.3	53	55	91	8
DTB 074	7.4	53	55	91	8
DTB 075	7.5	53	55	91	8
DTB 076	7.6	53	55	91	8
DTB 077	7.7	53	55	91	8
DTB 078	7.8	53	55	91	8
DTB 079	7.9	53	55	91	8
DTB 080	8.0	53	55	91	8
DTB 081	8.1	61	63	103	10
DTB 082	8.2	61	63	103	10
DTB 083	8.3	61	63	103	10
DTB 084	8.4	61	63	103	10
DTB 085	8.5	61	63	103	10
DTB 086	8.6	61	63	103	10
DTB 087	8.7	61	63	103	10
DTB 088	8.8	61	63	103	10
DTB 089	8.9	61	63	103	10
DTB 090	9.0	61	63	103	10
DTB 091	9.1	61	63	103	10
DTB 092	9.2	61	63	103	10
DTB 093	9.3	61	63	103	10
DTB 094	9.4	61	63	103	10
DTB 095	9.5	61	63	103	10
DTB 096	9.6	61	63	103	10
DTB 097	9.7	61	63	103	10
DTB 098	9.8	61	63	103	10
DTB 099	9.9	61	63	103	10
DTB 100	10.0	61	63	103	10
DTB 101	10.1	71	73	118	12
DTB 102	10.2	71	73	118	12
DTB 103	10.3	71	73	118	12
DTB 104	10.4	71	73	118	12
DTB 105	10.5	71	73	118	12
DTB 106	10.6	71	73	118	12
DTB 107	10.7	71	73	118	12
DTB 108	10.8	71	73	118	12
DTB 109	10.9	71	73	118	12
DTB 110	11.0	71	73	118	12
DTB 111	11.1	71	73	118	12
DTB 112	11.2	71	73	118	12
DTB 113	11.3	71	73	118	12
DTB 114	11.4	71	73	118	12
DTB 115	11.5	71	73	118	12
DTB 116	11.6	71	73	118	12
DTB 117	11.7	71	73	118	12
DTB 118	11.8	71	73	118	12
DTB 119	11.9	71	73	118	12
DTB 120	12.0	71	73	118	12
DTB 121	12.1	79	81	138	14
DTB 122	12.2	79	81	138	14
DTB 123	12.3	79	81	138	14
DTB 124	12.4	79	81	138	14
DTB 125	12.5	79	81	138	14
DTB 126	12.6	81	83	138	14
DTB 127	12.7	81	83	138	14
DTB 128	12.8	81	83	138	14
DTB 129	12.9	81	83	138	14
DTB 130	13.0	81	83	138	14
DTB 131	13.1	87	89	148	14
DTB 132	13.2	87	89	148	14
DTB 133	13.3	87	89	148	14
DTB 134	13.4	87	89	148	14
DTB 135	13.5	87	89	148	14
DTB 136	13.6	90	92	148	14
DTB 137	13.7	90	92	148	14
DTB 138	13.8	90	92	148	14
DTB 139	13.9	90	92	148	14
DTB 140	14.0	90	92	148	14
DTB 141	14.1	92	94	154	16
DTB 142	14.2	92	94	154	16
DTB 143	14.3	92	94	154	16
DTB 144	14.4	92	94	154	16
DTB 145	14.5	92	94	154	16
DTB 146	14.6	94	96	154	16
DTB 147	14.7	94	96	154	16
DTB 148	14.8	94	96	154	16
DTB 149	14.9	94	96	154	16
DTB 150	15.0	94	96	154	16
DTB 151	15.1	97	99	162	16
DTB 152	15.2	97	99	162	16
DTB 153	15.3	97	99	162	16
DTB 154	15.4	97	99	162	16
DTB 155	15.5	97	99	162	16
DTB 156	15.6	99	101	162	16
DTB 157	15.7	99	101	162	16
DTB 158	15.8	99	101	162	16
DTB 159	15.9	99	101	162	16
DTB 160	16.0	99	101	162	16

鎢鋼外冷式塗層鑽頭 DTO

工具材質 MG CARBIDE	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 135°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 2.0~16.0	加工深度 7D
-------------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



轉速表

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTO 020	2.0	25	27	57	3
DTO 021	2.1	25	27	57	3
DTO 022	2.2	27	29	57	3
DTO 023	2.3	27	29	57	3
DTO 024	2.4	32	34	62	3
DTO 025	2.5	32	34	62	3
DTO 026	2.6	32	34	62	3
DTO 027	2.7	35	37	65	3
DTO 028	2.8	35	37	65	3
DTO 029	2.9	35	37	65	3
DTO 030	3.0	35	37	65	3
DTO 031	3.1	38	40	69	4
DTO 032	3.2	38	40	69	4
DTO 033	3.3	38	40	69	4
DTO 034	3.4	41	43	72	4
DTO 035	3.5	41	43	72	4
DTO 036	3.6	41	43	72	4
DTO 037	3.7	41	43	72	4
DTO 038	3.8	45	47	76	4
DTO 039	3.9	45	47	76	4
DTO 040	4.0	45	47	76	4
DTO 041	4.1	45	47	87	6
DTO 042	4.2	45	47	87	6
DTO 043	4.3	49	51	91	6
DTO 044	4.4	49	51	91	6
DTO 045	4.5	49	51	91	6
DTO 046	4.6	49	51	91	6
DTO 047	4.7	49	51	91	6
DTO 048	4.8	55	57	97	6
DTO 049	4.9	55	57	97	6
DTO 050	5.0	55	57	97	6
DTO 051	5.1	55	57	97	6
DTO 052	5.2	55	57	97	6
DTO 053	5.3	55	57	97	6
DTO 054	5.4	60	62	102	6

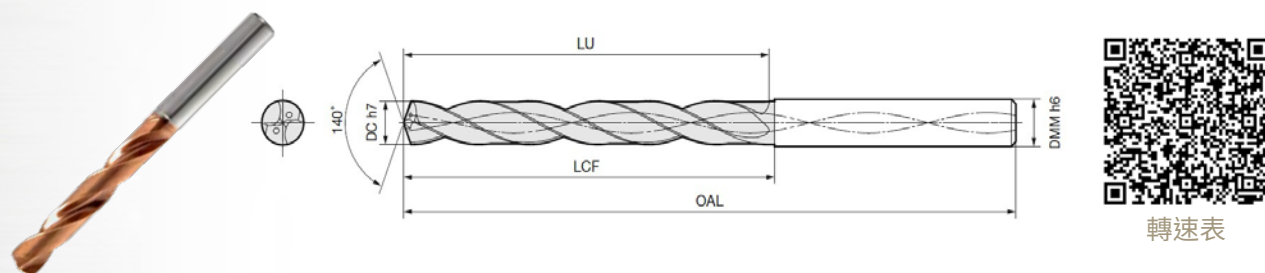
鎢鋼外冷式塗層鑽頭 DTO

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTO 055	5.5	60	62	102	6
DTO 056	5.6	60	62	102	6
DTO 057	5.7	60	62	102	6
DTO 058	5.8	60	62	102	6
DTO 059	5.9	60	62	102	6
DTO 060	6.0	60	62	102	6
DTO 061	6.1	66	68	110	8
DTO 062	6.2	66	68	110	8
DTO 063	6.3	66	68	110	8
DTO 064	6.4	66	68	110	8
DTO 065	6.5	66	68	110	8
DTO 066	6.6	66	68	110	8
DTO 067	6.7	66	68	110	8
DTO 068	6.8	72	74	116	8
DTO 069	6.9	72	74	116	8
DTO 070	7.0	72	74	116	8
DTO 071	7.1	72	74	116	8
DTO 072	7.2	72	74	116	8
DTO 073	7.3	72	74	116	8
DTO 074	7.4	72	74	116	8
DTO 075	7.5	72	74	116	8
DTO 076	7.6	78	80	122	8
DTO 077	7.7	78	80	122	8
DTO 078	7.8	78	80	122	8
DTO 079	7.9	78	80	122	8
DTO 080	8.0	78	80	122	8
DTO 081	8.1	79	81	128	10
DTO 082	8.2	79	81	128	10
DTO 083	8.3	79	81	128	10
DTO 084	8.4	79	81	128	10
DTO 085	8.5	79	81	128	10
DTO 086	8.6	85	87	134	10
DTO 087	8.7	85	87	134	10
DTO 088	8.8	85	87	134	10
DTO 089	8.9	85	87	134	10
DTO 090	9.0	85	87	134	10
DTO 091	9.1	85	87	134	10
DTO 092	9.2	85	87	134	10
DTO 093	9.3	85	87	134	10
DTO 094	9.4	85	87	134	10
DTO 095	9.5	85	87	134	10
DTO 096	9.6	92	94	142	10
DTO 097	9.7	92	94	142	10
DTO 098	9.8	92	94	142	10
DTO 099	9.9	92	94	142	10
DTO 100	10.0	92	94	142	10
DTO 101	10.1	92	94	149	12
DTO 102	10.2	92	94	149	12
DTO 103	10.3	92	94	149	12
DTO 104	10.4	92	94	149	12
DTO 105	10.5	92	94	149	12
DTO 106	10.6	92	94	149	12
DTO 107	10.7	99	101	156	12
DTO 108	10.8	99	101	156	12
DTO 109	10.9	99	101	156	12
DTO 110	11.0	99	101	156	12
DTO 111	11.1	99	101	156	12
DTO 112	11.2	99	101	156	12
DTO 113	11.3	99	101	156	12
DTO 114	11.4	99	101	156	12
DTO 115	11.5	99	101	156	12
DTO 116	11.6	99	101	156	12
DTO 117	11.7	99	101	156	12
DTO 118	11.8	99	101	156	12
DTO 119	11.9	107	109	163	12
DTO 120	12.0	107	109	163	12
DTO 125	12.5	107	109	163	14
DTO 130	13.0	107	109	163	14
DTO 135	13.5	114	116	172	14
DTO 140	14.0	114	116	172	14
DTO 145	14.5	120	122	177	16
DTO 150	15.0	121	123	185	16
DTO 155	15.5	127	129	191	16
DTO 160	16.0	127	129	191	16

鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCA

工具材質 MG CARBIDE	帶油孔 Oil Hole	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 140°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 3.0~16.0	加工深度 3D
-------------------------------	----------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCA 030	3.0	20	22	62	3
DTCA 031	3.1	20	22	62	4
DTCA 032	3.2	20	22	62	4
DTCA 033	3.3	20	22	62	4
DTCA 034	3.4	20	22	62	4
DTCA 035	3.5	20	22	62	4
DTCA 036	3.6	20	22	62	4
DTCA 037	3.7	20	22	62	4
DTCA 038	3.8	24	26	66	4
DTCA 039	3.9	24	26	66	4
DTCA 040	4.0	24	26	66	4
DTCA 041	4.1	24	26	66	6
DTCA 042	4.2	24	26	66	6
DTCA 043	4.3	24	26	66	6
DTCA 044	4.4	24	26	66	6
DTCA 045	4.5	24	26	66	6
DTCA 046	4.6	24	26	66	6
DTCA 047	4.7	24	26	66	6
DTCA 048	4.8	28	30	66	6
DTCA 049	4.9	28	30	66	6
DTCA 050	5.0	28	30	66	6
DTCA 051	5.1	28	30	66	6
DTCA 052	5.2	28	30	66	6
DTCA 053	5.3	28	30	66	6
DTCA 054	5.4	28	30	66	6
DTCA 055	5.5	28	30	66	6
DTCA 056	5.6	28	30	66	6
DTCA 057	5.7	28	30	66	6
DTCA 058	5.8	28	30	66	6
DTCA 059	5.9	28	30	66	6
DTCA 060	6.0	28	30	66	6
DTCA 061	6.1	36	38	81	8
DTCA 062	6.2	36	38	81	8
DTCA 063	6.3	36	38	81	8
DTCA 064	6.4	36	38	81	8

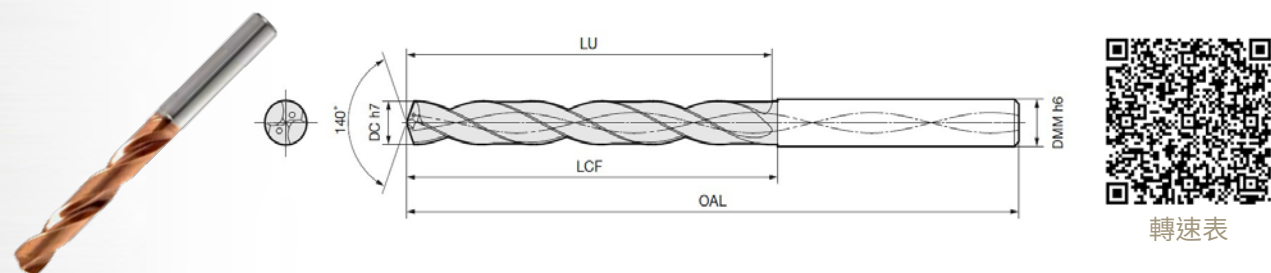
鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCA

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCA 065	6.5	36	38	81	8
DTCA 066	6.6	36	38	81	8
DTCA 067	6.7	36	38	81	8
DTCA 068	6.8	36	38	81	8
DTCA 069	6.9	36	38	81	8
DTCA 070	7.0	36	38	81	8
DTCA 071	7.1	43	45	81	8
DTCA 072	7.2	43	45	81	8
DTCA 073	7.3	43	45	81	8
DTCA 074	7.4	43	45	81	8
DTCA 075	7.5	43	45	81	8
DTCA 076	7.6	43	45	81	8
DTCA 077	7.7	43	45	81	8
DTCA 078	7.8	43	45	81	8
DTCA 079	7.9	43	45	81	8
DTCA 080	8.0	43	45	81	8
DTCA 081	8.1	47	49	89	10
DTCA 082	8.2	47	49	89	10
DTCA 083	8.3	47	49	89	10
DTCA 084	8.4	47	49	89	10
DTCA 085	8.5	47	49	89	10
DTCA 086	8.6	47	49	89	10
DTCA 087	8.7	47	49	89	10
DTCA 088	8.8	47	49	89	10
DTCA 089	8.9	47	49	89	10
DTCA 090	9.0	47	49	89	10
DTCA 091	9.1	47	49	89	10
DTCA 092	9.2	47	49	89	10
DTCA 093	9.3	47	49	89	10
DTCA 094	9.4	47	49	89	10
DTCA 095	9.5	47	49	89	10
DTCA 096	9.6	47	49	89	10
DTCA 097	9.7	47	49	89	10
DTCA 098	9.8	47	49	89	10
DTCA 099	9.9	47	49	89	10
DTCA 100	10.0	47	49	89	10
DTCA 101	10.1	55	57	102	12
DTCA 102	10.2	55	57	102	12
DTCA 103	10.3	55	57	102	12
DTCA 104	10.4	55	57	102	12
DTCA 105	10.5	55	57	102	12
DTCA 106	10.6	55	57	102	12
DTCA 107	10.7	55	57	102	12
DTCA 108	10.8	55	57	102	12
DTCA 109	10.9	55	57	102	12
DTCA 110	11.0	55	57	102	12
DTCA 111	11.1	55	57	102	12
DTCA 112	11.2	55	57	102	12
DTCA 113	11.3	55	57	102	12
DTCA 114	11.4	55	57	102	12
DTCA 115	11.5	55	57	102	12
DTCA 116	11.6	55	57	102	12
DTCA 117	11.7	55	57	102	12
DTCA 118	11.8	55	57	102	12
DTCA 119	11.9	55	57	102	12
DTCA 120	12.0	55	57	102	12
DTCA 121	12.1	60	62	107	14
DTCA 122	12.2	60	62	107	14
DTCA 123	12.3	60	62	107	14
DTCA 124	12.4	60	62	107	14
DTCA 125	12.5	60	62	107	14
DTCA 126	12.6	60	62	107	14
DTCA 127	12.7	60	62	107	14
DTCA 128	12.8	60	62	107	14
DTCA 129	12.9	60	62	107	14
DTCA 130	13.0	60	62	107	14
DTCA 131	13.1	60	62	107	14
DTCA 132	13.2	60	62	107	14
DTCA 133	13.3	60	62	107	14
DTCA 134	13.4	60	62	107	14
DTCA 135	13.5	60	62	107	14
DTCA 136	13.6	60	62	107	14
DTCA 137	13.7	60	62	107	14
DTCA 138	13.8	60	62	107	14
DTCA 139	13.9	60	62	107	14
DTCA 140	14.0	60	62	107	14
DTCA 141	14.1	65	67	115	16
DTCA 142	14.2	65	67	115	16
DTCA 143	14.3	65	67	115	16
DTCA 144	14.4	65	67	115	16
DTCA 145	14.5	65	67	115	16
DTCA 146	14.6	65	67	115	16
DTCA 147	14.7	65	67	115	16
DTCA 148	14.8	65	67	115	16
DTCA 149	14.9	65	67	115	16
DTCA 150	15.0	65	67	115	16
DTCA 151	15.1	65	67	115	16
DTCA 152	15.2	65	67	115	16
DTCA 153	15.3	65	67	115	16
DTCA 154	15.4	65	67	115	16
DTCA 155	15.5	65	67	115	16
DTCA 156	15.6	65	67	115	16
DTCA 157	15.7	65	67	115	16
DTCA 158	15.8	65	67	115	16
DTCA 159	15.9	65	67	115	16
DTCA 160	16.0	65	67	115	16

鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCB

工具材質 MG CARBIDE	帶油孔 Oil Hole	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 140°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 3.0~16.0	加工深度 5D
-------------------------------	----------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCB 030	3.0	28	30	66	3
DTCB 031	3.1	28	30	66	4
DTCB 032	3.2	28	30	66	4
DTCB 033	3.3	28	30	66	4
DTCB 034	3.4	28	30	66	4
DTCB 035	3.5	28	30	66	4
DTCB 036	3.6	28	30	66	4
DTCB 037	3.7	28	30	66	4
DTCB 038	3.8	36	38	74	4
DTCB 039	3.9	36	38	74	4
DTCB 040	4.0	36	38	74	4
DTCB 041	4.1	36	38	74	6
DTCB 042	4.2	36	38	74	6
DTCB 043	4.3	36	38	74	6
DTCB 044	4.4	36	38	74	6
DTCB 045	4.5	36	38	74	6
DTCB 046	4.6	36	38	74	6
DTCB 047	4.7	36	38	74	6
DTCB 048	4.8	44	46	82	6
DTCB 049	4.9	44	46	82	6
DTCB 050	5.0	44	46	82	6
DTCB 051	5.1	44	46	82	6
DTCB 052	5.2	44	46	82	6
DTCB 053	5.3	44	46	82	6
DTCB 054	5.4	44	46	82	6
DTCB 055	5.5	44	46	82	6
DTCB 056	5.6	44	46	82	6
DTCB 057	5.7	44	46	82	6
DTCB 058	5.8	44	46	82	6
DTCB 059	5.9	44	46	82	6
DTCB 060	6.0	44	46	82	6
DTCB 061	6.1	55	57	93	8
DTCB 062	6.2	55	57	93	8
DTCB 063	6.3	55	57	93	8
DTCB 064	6.4	55	57	93	8

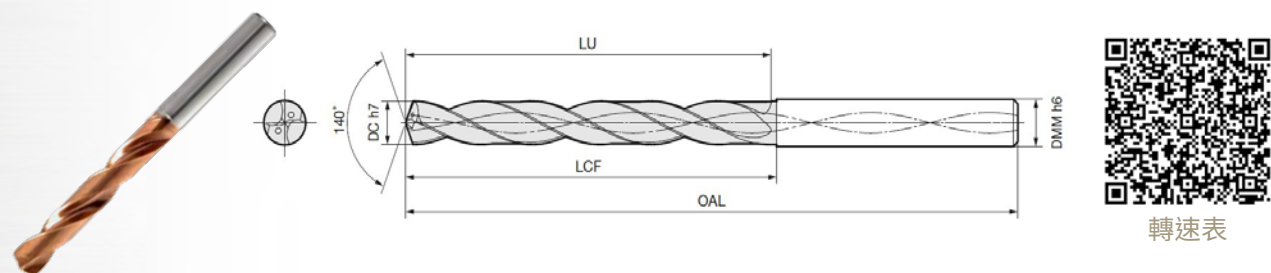
鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCB

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCB 065	6.5	55	57	93	8
DTCB 066	6.6	55	57	93	8
DTCB 067	6.7	55	57	93	8
DTCB 068	6.8	55	57	93	8
DTCB 069	6.9	55	57	93	8
DTCB 070	7.0	55	57	93	8
DTCB 071	7.1	55	57	93	8
DTCB 072	7.2	55	57	93	8
DTCB 073	7.3	55	57	93	8
DTCB 074	7.4	55	57	93	8
DTCB 075	7.5	55	57	93	8
DTCB 076	7.6	55	57	93	8
DTCB 077	7.7	55	57	93	8
DTCB 078	7.8	55	57	93	8
DTCB 079	7.9	55	57	93	8
DTCB 080	8.0	55	57	93	8
DTCB 081	8.1	61	63	103	10
DTCB 082	8.2	61	63	103	10
DTCB 083	8.3	61	63	103	10
DTCB 084	8.4	61	63	103	10
DTCB 085	8.5	61	63	103	10
DTCB 086	8.6	61	63	103	10
DTCB 087	8.7	61	63	103	10
DTCB 088	8.8	61	63	103	10
DTCB 089	8.9	61	63	103	10
DTCB 090	9.0	61	63	103	10
DTCB 091	9.1	61	63	103	10
DTCB 092	9.2	61	63	103	10
DTCB 093	9.3	61	63	103	10
DTCB 094	9.4	61	63	103	10
DTCB 095	9.5	61	63	103	10
DTCB 096	9.6	61	63	103	10
DTCB 097	9.7	61	63	103	10
DTCB 098	9.8	61	63	103	10
DTCB 099	9.9	61	63	103	10
DTCB 100	10.0	61	63	103	10
DTCB 101	10.1	71	73	118	12
DTCB 102	10.2	71	73	118	12
DTCB 103	10.3	71	73	118	12
DTCB 104	10.4	71	73	118	12
DTCB 105	10.5	71	73	118	12
DTCB 106	10.6	71	73	118	12
DTCB 107	10.7	71	73	118	12
DTCB 108	10.8	71	73	118	12
DTCB 109	10.9	71	73	118	12
DTCB 110	11.0	71	73	118	12
DTCB 111	11.1	71	73	118	12
DTCB 112	11.2	71	73	118	12
DTCB 113	11.3	71	73	118	12
DTCB 114	11.4	71	73	118	12
DTCB 115	11.5	71	73	118	12
DTCB 116	11.6	71	73	118	12
DTCB 117	11.7	71	73	118	12
DTCB 118	11.8	71	73	118	12
DTCB 119	11.9	71	73	118	12
DTCB 120	12.0	71	73	118	12
DTCB 121	12.1	77	79	124	14
DTCB 122	12.2	77	79	124	14
DTCB 123	12.3	77	79	124	14
DTCB 124	12.4	77	79	124	14
DTCB 125	12.5	77	79	124	14
DTCB 126	12.6	77	79	124	14
DTCB 127	12.7	77	79	124	14
DTCB 128	12.8	77	79	124	14
DTCB 129	12.9	77	79	124	14
DTCB 130	13.0	77	79	124	14
DTCB 131	13.1	77	79	124	14
DTCB 132	13.2	77	79	124	14
DTCB 133	13.3	77	79	124	14
DTCB 134	13.4	77	79	124	14
DTCB 135	13.5	77	79	124	14
DTCB 136	13.6	77	79	124	14
DTCB 137	13.7	77	79	124	14
DTCB 138	13.8	77	79	124	14
DTCB 139	13.9	77	79	124	14
DTCB 140	14.0	77	79	124	14
DTCB 141	14.1	83	85	133	16
DTCB 142	14.2	83	85	133	16
DTCB 143	14.3	83	85	133	16
DTCB 144	14.4	83	85	133	16
DTCB 145	14.5	83	85	133	16
DTCB 146	14.6	83	85	133	16
DTCB 147	14.7	83	85	133	16
DTCB 148	14.8	83	85	133	16
DTCB 149	14.9	83	85	133	16
DTCB 150	15.0	83	85	133	16
DTCB 151	15.1	83	85	133	16
DTCB 152	15.2	83	85	133	16
DTCB 153	15.3	83	85	133	16
DTCB 154	15.4	83	85	133	16
DTCB 155	15.5	83	85	133	16
DTCB 156	15.6	83	85	133	16
DTCB 157	15.7	83	85	133	16
DTCB 158	15.8	83	85	133	16
DTCB 159	15.9	83	85	133	16
DTCB 160	16.0	83	85	133	16

鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCO

工具材質 MG CARBIDE	帶油孔 Oil Hole	塗層 A PLUS	直徑公差 h7	先端角 140°	螺旋角 30°	柄徑公差 h6 shank	直徑範圍 3.0~16.0	加工深度 8D
-------------------------------	----------------------------	-------------------------	-------------------	--------------------	-------------------	-----------------------------	-------------------------	-------------------



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCO 030	3.0	24	36	81	3
DTCO 031	3.1	39	41	92	4
DTCO 032	3.2	39	41	92	4
DTCO 033	3.3	39	41	92	4
DTCO 034	3.4	39	41	92	4
DTCO 035	3.5	39	41	92	4
DTCO 036	3.6	45	47	92	4
DTCO 037	3.7	45	47	92	4
DTCO 038	3.8	45	47	92	4
DTCO 039	3.9	45	47	92	4
DTCO 040	4.0	45	47	92	4
DTCO 041	4.1	50	52	105	6
DTCO 042	4.2	50	52	105	6
DTCO 043	4.3	50	52	105	6
DTCO 044	4.4	50	52	105	6
DTCO 045	4.5	50	52	105	6
DTCO 046	4.6	56	58	105	6
DTCO 047	4.7	56	58	105	6
DTCO 048	4.8	56	58	105	6
DTCO 049	4.9	56	58	105	6
DTCO 050	5.0	56	58	105	6
DTCO 051	5.1	62	64	118	6
DTCO 052	5.2	62	64	118	6
DTCO 053	5.3	62	64	118	6
DTCO 054	5.4	62	64	118	6
DTCO 055	5.5	62	64	118	6
DTCO 056	5.6	68	70	118	6
DTCO 057	5.7	68	70	118	6
DTCO 058	5.8	68	70	118	6
DTCO 059	5.9	68	70	118	6
DTCO 060	6.0	68	70	118	6
DTCO 061	6.1	68	70	118	8
DTCO 062	6.2	68	70	118	8
DTCO 063	6.3	68	70	118	8
DTCO 064	6.4	68	70	118	8

鎢鋼內冷式塗層鑽頭 DTCO

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 DC	溝長 LU	首下 LCF	全長 O.A.L.	柄徑 D
DTCO 065	6.5	68	70	118	8
DTCO 066	6.6	68	70	118	8
DTCO 067	6.7	68	70	118	8
DTCO 068	6.8	68	70	118	8
DTCO 069	6.9	78	80	118	8
DTCO 070	7.0	78	80	118	8
DTCO 071	7.1	78	80	118	8
DTCO 072	7.2	78	80	118	8
DTCO 073	7.3	78	80	118	8
DTCO 074	7.4	78	80	118	8
DTCO 075	7.5	78	80	118	8
DTCO 076	7.6	78	80	118	8
DTCO 077	7.7	78	80	118	8
DTCO 078	7.8	78	80	118	8
DTCO 079	7.9	78	80	118	8
DTCO 080	8.0	78	80	118	8
DTCO 081	8.1	87	89	131	10
DTCO 082	8.2	87	89	131	10
DTCO 083	8.3	87	89	131	10
DTCO 084	8.4	87	89	131	10
DTCO 085	8.5	87	89	131	10
DTCO 086	8.6	87	89	131	10
DTCO 087	8.7	87	89	131	10
DTCO 088	8.8	87	89	131	10
DTCO 089	8.9	87	89	131	10
DTCO 090	9.0	87	89	131	10
DTCO 091	9.1	95	97	139	10
DTCO 092	9.2	95	97	139	10
DTCO 093	9.3	95	97	139	10
DTCO 094	9.4	95	97	139	10
DTCO 095	9.5	95	97	139	10
DTCO 096	9.6	95	97	139	10
DTCO 097	9.7	95	97	139	10
DTCO 098	9.8	95	97	139	10
DTCO 099	9.9	95	97	139	10
DTCO 100	10.0	95	97	139	10
DTCO 101	10.1	106	108	155	12
DTCO 102	10.2	106	108	155	12
DTCO 103	10.3	106	108	155	12
DTCO 104	10.4	106	108	155	12
DTCO 105	10.5	106	108	155	12
DTCO 106	10.6	106	108	155	12
DTCO 107	10.7	106	108	155	12
DTCO 108	10.8	106	108	155	12
DTCO 109	10.9	106	108	155	12
DTCO 110	11.0	106	108	155	12
DTCO 111	11.1	114	116	163	12
DTCO 112	11.2	114	116	163	12
DTCO 113	11.3	114	116	163	12
DTCO 114	11.4	114	116	163	12
DTCO 115	11.5	114	116	163	12
DTCO 116	11.6	114	116	163	12
DTCO 117	11.7	114	116	163	12
DTCO 118	11.8	114	116	163	12
DTCO 119	11.9	114	116	163	12
DTCO 120	12.0	114	116	163	12
DTCO 121	12.1	133	135	182	14
DTCO 122	12.2	133	135	182	14
DTCO 123	12.3	133	135	182	14
DTCO 124	12.4	133	135	182	14
DTCO 125	12.5	133	135	182	14
DTCO 126	12.6	133	135	182	14
DTCO 127	12.7	133	135	182	14
DTCO 128	12.8	133	135	182	14
DTCO 129	12.9	133	135	182	14
DTCO 130	13.0	133	135	182	14
DTCO 131	13.1	133	135	182	14
DTCO 132	13.2	133	135	182	14
DTCO 133	13.3	133	135	182	14
DTCO 134	13.4	133	135	182	14
DTCO 135	13.5	133	135	182	14
DTCO 136	13.6	133	135	182	14
DTCO 137	13.7	133	135	182	14
DTCO 138	13.8	133	135	182	14
DTCO 139	13.9	133	135	182	14
DTCO 140	14.0	133	135	182	14
DTCO 141	14.1	152	154	204	16
DTCO 142	14.2	152	154	204	16
DTCO 143	14.3	152	154	204	16
DTCO 144	14.4	152	154	204	16
DTCO 145	14.5	152	154	204	16
DTCO 146	14.6	152	154	204	16
DTCO 147	14.7	152	154	204	16
DTCO 148	14.8	152	154	204	16
DTCO 149	14.9	152	154	204	16
DTCO 150	15.0	152	154	204	16
DTCO 151	15.1	152	154	204	16
DTCO 152	15.2	152	154	204	16
DTCO 153	15.3	152	154	204	16
DTCO 154	15.4	152	154	204	16
DTCO 155	15.5	152	154	204	16
DTCO 156	15.6	152	154	204	16
DTCO 157	15.7	152	154	204	16
DTCO 158	15.8	152	154	204	16
DTCO 159	15.9	152	154	204	16
DTCO 160	16.0	152	154	204	16

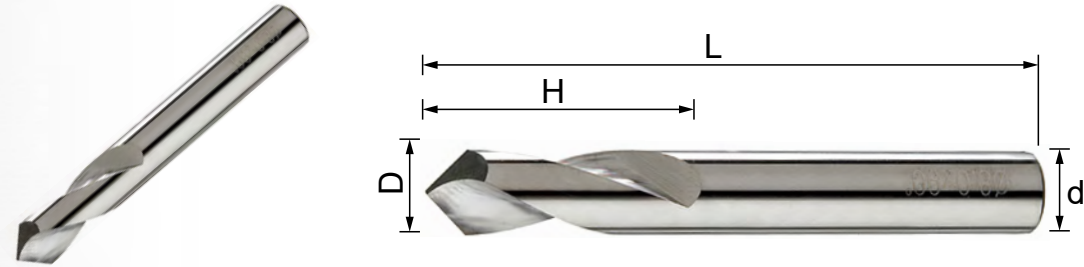
四斜面錫鋼定點鑽

FPDV

MG

0.6
μm

國產製
C012%



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 ℓ	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	角度
FPDV 0360	3	10	50	3	60
FPDV 0460	4	12	50	4	60
FPDV 0560	5	15	50	5	60
FPDV 0660	6	20	50	6	60
FPDV 0860	8	25	60	8	60
FPDV 1060	10	25	75	10	60
FPDV 1260	12	30	75	12	60
FPDV 1660	16	35	100	16	60
FPDV 0390	3	10	50	3	90
FPDV 0490	4	12	50	4	90
FPDV 0590	5	15	50	5	90
FPDV 0690	6	20	50	6	90
FPDV 0890	8	25	60	8	90
FPDV 1090	10	25	75	10	90
FPDV 1290	12	30	75	12	90
FPDV 1690	16	35	100	16	90
FPDV 03120	3	10	50	3	120
FPDV 04120	4	12	50	4	120
FPDV 05120	5	15	50	5	120
FPDV 06120	6	20	50	6	120
FPDV 08120	8	25	60	8	120
FPDV 10120	10	25	75	10	120
FPDV 12120	12	30	75	12	120
FPDV 16120	16	35	100	16	120

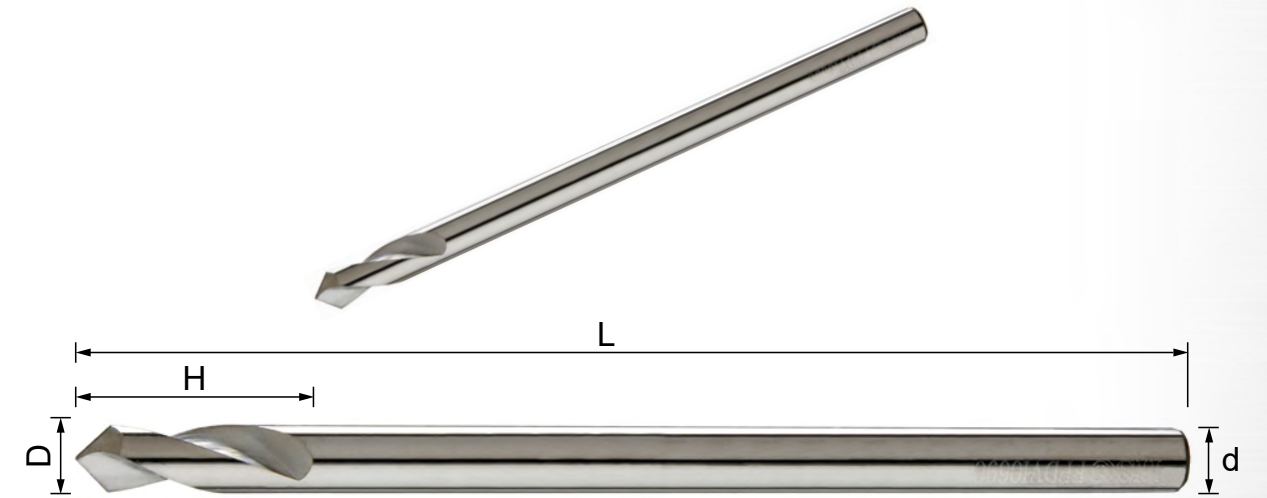
四斜面長柄錫鋼定點鑽

FPDV

MG

0.6
μm

國產製
C012%



單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 ℓ	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	角度
FPDVH 0390	3	10	75	3	90
FPDVH 0490	4	12	75	4	90
FPDVH 0590	5	15	75	5	90
FPDVH 0690	6	20	75	6	90
FPDVH 0890	8	25	75	8	90
FPDVI 0390	3	10	100	3	90
FPDVI 0490	4	12	100	4	90
FPDVI 0590	5	15	100	5	90
FPDVI 0690	6	20	100	6	90
FPDVI 0890	8	25	100	8	90
FPDVI 1090	10	25	100	10	90
FPDVI 1290	12	30	100	12	90
FPDVI 1690	16	35	100	16	90
FPDVJ 0390	3	10	150	3	90
FPDVJ 0490	4	12	150	4	90
FPDVJ 0590	5	15	150	5	90
FPDVJ 0690	6	20	150	6	90
FPDVJ 0890	8	25	150	8	90
FPDVJ 1090	10	25	150	10	90
FPDVJ 1290	12	30	150	12	90
FPDVJ 1690	16	35	150	16	90

偏心鎢鋼定點鑽

FPDQ

MG | 0.6 μm | 國產製 CO12% | 90° | 2 Flutes

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 ℓ	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	角度
FPDQ 0390	3	10	50	3.0	90
FPDQ 0490	4	12	50	4.0	90
FPDQ 0590	5	15	50	5.0	90
FPDQ 0690	6	20	50	6.0	90
FPDQ 0890	8	25	60	8.0	90
FPDQ 1090	10	25	75	10.0	90
FPDQ 1290	12	30	75	12.0	90
FPDQ 1690	16	35	100	16.0	90



偏心鎢鋼雙頭定點鑽

FPDQ

MG | 0.6 μm | 國產製 CO12% | 90° | 2 Flutes

單位 (Unit) : mm

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	溝長 ℓ	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	角度
FPDQ 0390T	3	10	80	3.0	90
FPDQ 0490T	4	12	80	4.0	90
FPDQ 0590T	5	15	80	5.0	90
FPDQ 0690T	6	20	80	6.0	90
FPDQ 0890T	8	25	80	8.0	90



全鎢鋼直柄機械紋刀

A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.002~+0.008



型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 020	2.0	11	24	49	2.0	4
RSC 021	2.1	11	24	49	2.1	4
RSC 022	2.2	12	26	53	2.2	4
RSC 023	2.3	12	26	53	2.3	4
RSC 024	2.4	14	28	57	2.4	4
RSC 025	2.5	14	28	57	2.5	4
RSC 026	2.6	14	28	57	2.6	4
RSC 027	2.7	15	32	61	2.7	4
RSC 028	2.8	15	32	61	2.8	4
RSC 029	2.9	15	32	61	2.9	4
RSC 030	3.0	15	32	61	3.0	4
RSC 031	3.1	16	35	65	3.1	4
RSC 032	3.2	16	35	65	3.2	4
RSC 033	3.3	16	35	65	3.3	4
RSC 034	3.4	18	40	70	3.4	4
RSC 035	3.5	18	40	70	3.5	4
RSC 036	3.6	18	40	70	3.6	4
RSC 037	3.7	18	40	70	3.7	4
RSC 038	3.8	19	43	75	3.8	4
RSC 039	3.9	19	43	75	3.9	4
RSC 040	4.0	19	43	75	4.0	4
RSC 041	4.1	19	43	75	4.1	4
RSC 042	4.2	19	43	75	4.2	4
RSC 043	4.3	21	47	80	4.3	4
RSC 044	4.4	21	47	80	4.4	4
RSC 045	4.5	21	47	80	4.5	4
RSC 046	4.6	21	47	80	4.6	4
RSC 047	4.7	21	47	80	4.7	4
RSC 048	4.8	23	52	86	4.8	4
RSC 049	4.9	23	52	86	4.9	4
RSC 050	5.0	23	52	86	5.0	4
RSC 051	5.1	23	52	86	5.1	4
RSC 052	5.2	23	52	86	5.2	4
RSC 053	5.3	23	52	86	5.3	4
RSC 054	5.4	26	57	93	5.4	4
RSC 055	5.5	26	57	93	5.5	4
RSC 056	5.6	26	57	93	5.6	4
RSC 057	5.7	26	57	93	5.7	4
RSC 058	5.8	26	57	93	5.8	4
RSC 059	5.9	26	57	93	5.9	4
RSC 060	6.0	26	57	93	6.0	6
RSC 061	6.1	28	63	101	6.1	6
RSC 062	6.2	28	63	101	6.2	6
RSC 063	6.3	28	63	101	6.3	6
RSC 064	6.4	28	63	101	6.4	6
RSC 065	6.5	28	63	101	6.5	6
RSC 066	6.6	28	63	101	6.6	6
RSC 067	6.7	28	63	101	6.7	6
RSC 068	6.8	31	69	109	6.8	6
RSC 069	6.9	31	69	109	6.9	6
RSC 070	7.0	31	69	109	7.0	6
RSC 071	7.1	31	69	109	7.1	6
RSC 072	7.2	31	69	109	7.2	6

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 073	7.3	31	69	109	7.3	6
RSC 074	7.4	31	69	109	7.4	6
RSC 075	7.5	31	69	109	7.5	6
RSC 076	7.6	33	75	117	7.6	6
RSC 077	7.7	33	75	117	7.7	6
RSC 078	7.8	33	75	117	7.8	6
RSC 079	7.9	33	75	117	7.9	6
RSC 080	8.0	33	75	117	8.0	6
RSC 081	8.1	33	75	117	8.1	6
RSC 082	8.2	33	75	117	8.2	6
RSC 083	8.3	33	75	117	8.3	6
RSC 084	8.4	33	75	117	8.4	6
RSC 085	8.5	33	75	117	8.5	6
RSC 086	8.6	36	80	125	8.6	6
RSC 087	8.7	36	80	125	8.7	6
RSC 088	8.8	36	80	125	8.8	6
RSC 089	8.9	36	80	125	8.9	6
RSC 090	9.0	36	80	125	9.0	6
RSC 091	9.1	36	80	125	9.1	6
RSC 092	9.2	36	80	125	9.2	6
RSC 093	9.3	36	80	125	9.3	6
RSC 094	9.4	36	80	125	9.4	6
RSC 095	9.5	36	80	125	9.5	6
RSC 096	9.6	38	87	133	9.6	6
RSC 097	9.7	38	87	133	9.7	6
RSC 098	9.8	38	87	133	9.8	6
RSC 099	9.9	38	87	133	9.9	6
RSC 100	10.0	38	87	133	10.0	6
RSC 101	10.1	38	87	133	10.1	6
RSC 102	10.2	38	87	133	10.2	6
RSC 103	10.3	38	87	133	10.3	6
RSC 104	10.4	38	87	133	10.4	6
RSC 105	10.5	38	87	133	10.5	6
RSC 106	10.6	38	87	133	10.6	6
RSC 107	10.7	41	96	142	10.7	6
RSC 108	10.8	41	96	142	10.8	6
RSC 109	10.9	41	96	142	10.9	6
RSC 110	11.0	41	96	142	11.0	6
RSC 111	11.1	41	96	142	11.1	6
RSC 112	11.2	41	96	142	11.2	6
RSC 113	11.3	41	96	142	11.3	6
RSC 114	11.4	41	96	142	11.4	6
RSC 115	11.5	41	96	142	11.5	6
RSC 116	11.6	41	96	142	11.6	6
RSC 117	11.7	41	96	142	11.7	6
RSC 118	11.8	41	96	142	11.8	6
RSC 119	11.9	44	105	151	11.9	6
RSC 120	12.0	44	105	151	12.0	6
RSC 121	12.1	44	105	151	12.1	6
RSC 122	12.2	44	105	151	12.2	6
RSC 123	12.3	44	105	151	12.3	6
RSC 124	12.4	44	105	151	12.4	6
RSC 125	12.5	44	105	151	12.5	6
RSC 126	12.6	44	105	151	12.6	6
RSC 127	12.7	44	105	151	12.7	6
RSC 128	12.8	44	105	151	12.8	6
RSC 129	12.9	44	105	151	12.9	6
RSC 130	13.0	44	105	151	13.0	6
RSC 140	14.0	44	105	151	14.0	6
RSC 150	15.0	44	105	151	15.0	6
RSC 160	16.0	44	105	151	16.0	6

全鎢鋼機械絞刀

A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.003~+0.005

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 0195	1.95	11	24	49	1.95	4
RSC 0196	1.96	11	24	49	1.96	4
RSC 0197	1.97	11	24	49	1.97	4
RSC 0198	1.98	11	24	49	1.98	4
RSC 0199	1.99	11	24	49	1.99	4
RSC 0201	2.01	11	24	49	2.0	4
RSC 0202	2.02	11	24	49	2.0	4
RSC 0203	2.03	11	24	49	2.0	4
RSC 0204	2.04	11	24	49	2.0	4
RSC 0205	2.05	11	24	49	2.0	4
RSC 0295	2.95	15	32	61	2.95	4
RSC 0296	2.96	15	32	61	2.96	4
RSC 0297	2.97	15	32	61	2.97	4
RSC 0298	2.98	15	32	61	2.98	4
RSC 0299	2.99	15	32	61	3.0	4
RSC 0301	3.01	15	32	61	3.0	4
RSC 0302	3.02	15	32	61	3.0	4
RSC 0303	3.03	15	32	61	3.0	4
RSC 0304	3.04	15	32	61	3.0	4
RSC 0305	3.05	15	32	61	3.0	4
RSC 0395	3.95	19	43	75	3.95	4
RSC 0396	3.96	19	43	75	3.96	4
RSC 0397	3.97	19	43	75	3.97	4
RSC 0398	3.98	19	43	75	3.98	4
RSC 0399	3.99	19	43	75	3.99	4
RSC 0401	4.01	19	43	75	4.0	4
RSC 0402	4.02	19	43	75	4.0	4
RSC 0403	4.03	19	43	75	4.0	4
RSC 0404	4.04	19	43	75	4.0	4
RSC 0405	4.05	19	43	75	4.0	4
RSC 0495	4.95	23	52	86	4.95	4
RSC 0496	4.96	23	52	86	4.96	4
RSC 0497	4.97	23	52	86	4.97	4
RSC 0498	4.98	23	52	86	4.98	4
RSC 0499	4.99	23	52	86	4.99	4

全鎢鋼機械絞刀

A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.003~+0.005

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 0501	5.01	23	52	86	5.0	4
RSC 0502	5.02	23	52	86	5.0	4
RSC 0503	5.03	23	52	86	5.0	4
RSC 0504	5.04	23	52	86	5.0	4
RSC 0505	5.05	23	52	86	5.0	4
RSC 0595	5.95	26	57	93	5.95	6
RSC 0596	5.96	26	57	93	5.96	6
RSC 0597	5.97	26	57	93	5.97	6
RSC 0598	5.98	26	57	93	5.98	6
RSC 0599	5.99	26	57	93	5.99	6
RSC 0601	6.01	26	57	93	6.0	6
RSC 0602	6.02	26	57	93	6.0	6
RSC 0603	6.03	26	57	93	6.0	6
RSC 0604	6.04	26	57	93	6.0	6
RSC 0605	6.05	26	57	93	6.0	6
RSC 0695	6.95	31	69	109	6.95	6
RSC 0696	6.96	31	69	109	6.96	6
RSC 0697	6.97	31	69	109	6.97	6
RSC 0698	6.98	31	69	109	6.98	6
RSC 0699	6.99	31	69	109	6.99	6
RSC 0701	7.01	31	69	109	7.0	6
RSC 0702	7.02	31	69	109	7.0	6
RSC 0703	7.03	31	69	109	7.0	6
RSC 0704	7.04	31	69	109	7.0	6
RSC 0705	7.05	31	69	109	7.0	6
RSC 0795	7.95	33	75	117	7.95	6
RSC 0796	7.96	33	75	117	7.96	6
RSC 0797	7.97	33	75	117	7.97	6
RSC 0798	7.98	33	75	117	7.98	6
RSC 0799	7.99	33	75	117	7.99	6
RSC 0801	8.01	33	75	117	8.0	6
RSC 0802	8.02	33	75	117	8.0	6
RSC 0803	8.03	33	75	117	8.0	6
RSC 0804	8.04	33	75	117	8.0	6
RSC 0805	8.05	33	75	117	8.0	6
RSC 0895	8.95	36	81	125	8.95	6
RSC 0896	8.96	36	81	125	8.96	6
RSC 0897	8.97	36	81	125	8.97	6
RSC 0898	8.98	36	81	125	8.98	6
RSC 0899	8.99	36	81	125	8.99	6
RSC 0901	9.01	36	81	125	9.0	6

全鎢鋼機械絞刀

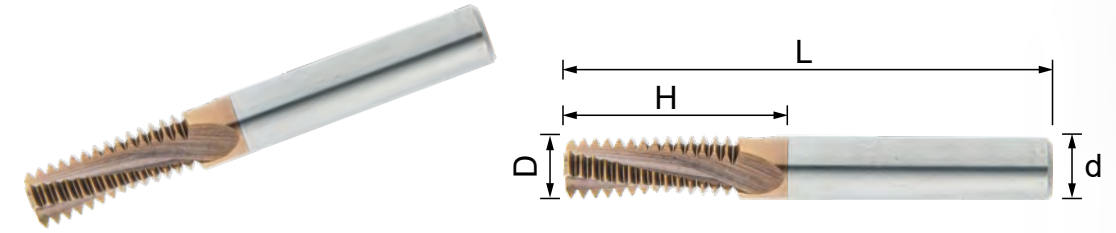
A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.003~+0.005

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 0902	9.02	36	81	125	9.0	6
RSC 0903	9.03	36	81	125	9.0	6
RSC 0904	9.04	36	81	125	9.0	6
RSC 0905	9.05	36	81	125	9.0	6
RSC 0995	9.95	38	87	133	9.95	6
RSC 0996	9.96	38	87	133	9.96	6
RSC 0997	9.97	38	87	133	9.97	6
RSC 0998	9.98	38	87	133	9.98	6
RSC 0999	9.99	38	87	133	9.99	6
RSC 1001	10.01	38	87	133	10.0	6
RSC 1002	10.02	38	87	133	10.0	6
RSC 1003	10.03	38	87	133	10.0	6
RSC 1004	10.04	38	87	133	10.0	6
RSC 1005	10.05	38	87	133	10.0	6
RSC 1095	10.95	41	96	142	10.95	6
RSC 1096	10.96	41	96	142	10.96	6
RSC 1097	10.97	41	96	142	10.97	6
RSC 1098	10.98	41	96	142	10.98	6
RSC 1099	10.99	41	96	142	10.99	6
RSC 1101	11.01	41	96	142	11.0	6
RSC 1102	11.02	41	96	142	11.0	6
RSC 1103	11.03	41	96	142	11.0	6
RSC 1104	11.04	41	96	142	11.0	6
RSC 1105	11.05	41	96	142	11.0	6
RSC 1195	11.95	44	105	151	11.95	6
RSC 1196	11.96	44	105	151	11.96	6
RSC 1197	11.97	44	105	151	11.97	6
RSC 1198	11.98	44	105	151	11.98	6
RSC 1199	11.99	44	105	151	11.99	6
RSC 1201	12.01	44	105	151	12.0	6
RSC 1202	12.02	44	105	151	12.0	6
RSC 1203	12.03	44	105	151	12.0	6
RSC 1204	12.04	44	105	151	12.0	6
RSC 1205	12.05	44	105	151	12.0	6
RSC 1295	12.95	44	105	151	12.95	6
RSC 1296	12.96	44	105	151	12.96	6
RSC 1297	12.97	44	105	151	12.97	6
RSC 1298	12.98	44	105	151	12.98	6
RSC 1299	12.99	44	105	151	12.99	6
RSC 1301	13.01	44	105	151	13.0	6
RSC 1302	13.02	44	105	151	13.0	6

A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.003~+0.005

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 1303	13.03	44	105	151	13.0	6
RSC 1304	13.04	44	105	151	13.0	6
RSC 1305	13.05	44	105	151	13.0	6
RSC 1401	14.01	44	105	151	14.0	6
RSC 1402	14.02	44	105	151	14.0	6
RSC 1403	14.03	44	105	151	14.0	6
RSC 1404	14.04	44	105	151	14.0	6
RSC 1405	14.05	44	105	151	14.0	6
RSC 1501	15.01	44	105	151	15.0	6
RSC 1502	15.02	44	105	151	15.0	6
RSC 1503	15.03	44	105	151	15.0	6
RSC 1504	15.04	44	105	151	15.0	6
RSC 1505	15.05	44	105	151	15.0	6
RSC 1601	16.01	44	105	151	16.0	6
RSC 1602	16.02	44	105	151	16.0	6
RSC 1603	16.03	44	105	151	16.0	6
RSC 1604	16.04	44	105	151	16.0	6
RSC 1604	16.05	44	105	151	16.0	6

鎢鋼螺旋銑牙刀 VU2



型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 M3*0.5*4D*TIX	M3*0.5	2.40	6.0	50	4	3
VU2 M4*0.7*4D*TIX	M4*0.7	3.15	8.0	50	4	3
VU2 M5*0.8*6D*TIX	M5*0.8	3.90	10.0	60	6	3
VU2 M6*1.0*6D*TIX	M6*1.0	4.80	11.5	60	6	3
VU2 M7*1.0*6D*TIX	M7*1.0	4.80	11.5	60	6	3
VU2 M8*1.25*6D*TIX	M8*1.25	5.90	15.0	60	6	3
VU2 M10*1.5*8D*TIX	M10*1.5	7.90	20.0	60	8	3
VU2 M11*1.5*8D*TIX	M11*1.5	7.90	20.0	60	8	3
VU2 M12*1.75*10D*TIX	M12*1.75	9.90	25.0	75	10	4
VU2 M14*2.0*10D*TIX	M14*2.0	9.90	25.0	75	10	4
VU2 M16*2.0*12D*TIX	M16*2.0	11.90	25.0	75	12	4
VU2 M20*2.5*16D*TIX	M20*2.5	15.90	40.0	100	16	4
VU2 M24*3.0*16D*TIX	M24*3.0	15.90	40.0	100	16	4
VU2 M27*3.0*20D*TIX	M27*3.0	19.90	50.0	100	20	4

全鎢鋼直柄機械絞刀 - 加長型



A- 左旋右刃 7°
直徑公差 : +0.002~+0.008

型號 TYPE NO.	外徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	有效長 NL	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數
RSC 030L	3	15	32	100	3	4
RSC 040L	4	19	43	120	4	4
RSC 050L	5	23	52	132	5	4
RSC 060L	6	26	57	150	6	6
RSC 070L	7	31	69	150	7	6
RSC 080L	8	33	75	150	8	6
RSC 090L	9	36	81	180	9	6
RSC 100L	10	38	87	180	10	6

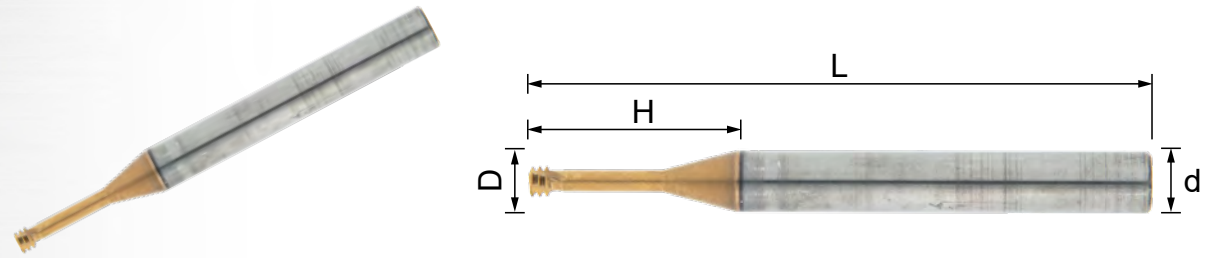
UNC

型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 1/4-20UNC*TIX	1/4-20UNC	4.80	12.0	60	6	3
VU2 5/16-18UNC*TIX	5/16-18UNC	5.90	15.0	60	6	3
VU2 3/8-16UNC*TIX	3/8-16UNC	7.50	18.2	60	8	3
VU2 7/16-14UNC*TIX	7/16-14UNC	7.90	20.0	60	8	3
VU2 1/2-13UNC*TIX	1/2-13UNC	9.90	25.0	75	10	3
VU2 9/16-12UNC*TIX	9/16-12UNC	11.50	27.0	75	12	4

UNF

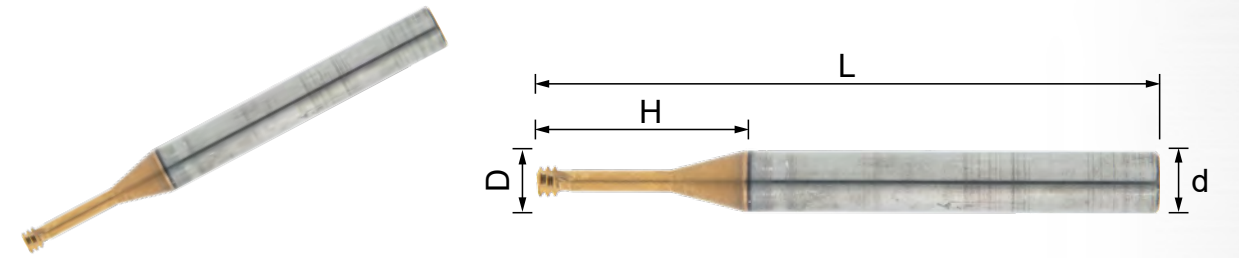
型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	刃長 H Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 1/4-28UNF*TIX	1/4-28UNF	5.10	15.0	60	6	3
VU2 5/16-24UNF*TIX	5/16-24UNF	5.90	15.0	60	8	3
VU2 3/8-24UNF*TIX	3/8-24UNF	7.90	20.0	60	8	4
VU2 7/16-20UNF*TIX	7/16-20UNF	7.90	20.0	60	8	3
VU2 1/2-20UNF*TIX	1/2-20UNF	9.90	25.0	75	10	3
VU2 9/16-18UNF*TIX	9/16-18UNF	9.90	25.0	75	10	4
VU2 5/8-18UNF*TIX	5/8-18UNF	9.90	25.0	75	10	4
VU2 3/4-16UNF*TIX	3/4-16UNF	11.90	30.0	75	12	4
VU2 7/8-14UNF*TIX	7/8-14UNF	11.90	25.0	75	12	4

鎢鋼小徑銑牙刀 VU2



型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	有效長 H Effective Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 M1.6*0.35-2D*TIX	M1.6*0.35	1.20	3.3	50	3	3
VU2 M2*0.4-2D*TIX	M2.0*0.4	1.54	4.4	50	3	3
VU2 M2.5*0.45-2D*TIX	M2.5*0.45	1.96	5.3	50	4	3
VU2 M3*0.5-2D*TIX	M3.0*0.5	2.40	6.4	50	4	3
VU2 M4*0.7-2D*TIX	M4.0*0.7	3.15	8.6	60	6	3
VU2 M5*0.8-2D*TIX	M5.0*0.8	4.00	12.0	60	6	3
VU2 M6*1.0-2D*TIX	M6.0*1.0	4.75	13.0	60	6	3
VU2 M8*1.25-2D*TIX	M8.0*1.25	5.95	17.3	60	6	3
VU2 M10*1.5-2D*TIX	M10*1.5	7.90	22.0	60	8	3
VU2 M12*1.75-2D*TIX	M12*1.75	9.50	25.5	80	10	3
VU2 M14*2.0-2D*TIX	M14*2.0	9.90	29.0	80	10	3
VU2 M16*2.0-2D*TIX	M16*2.0	11.90	33.0	80	12	4
VU2 M20*2.5-2D*TIX	M20*2.5	15.90	42.0	100	16	4

鎢鋼小徑銑牙刀 VU2



UNC

型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	有效長 H Effective Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 2-56UNC-2D*TIX	2-56UNC	1.66	4.6	50	3	3
VU2 3-48UNC-2D*TIX	3-48UNC	1.88	5.4	50	4	3
VU2 4-40UNC-2D*TIX	4-40UNC	2.12	6.2	50	4	3
VU2 5-40UNC-2D*TIX	5-40UNC	2.46	7.1	50	4	3
VU2 6-32UNC-2D*TIX	6-32UNC	2.57	7.3	50	4	3
VU2 8-32UNC-2D*TIX	8-32UNC	3.22	10.1	60	6	3
VU2 10-24UNC-2D*TIX	10-24UNC	3.55	10.4	60	6	3
VU2 1/4-20UNC-2D*TIX	1/4-20UNC	4.85	13.7	60	6	3
VU2 5/16-18UNC-2D*TIX	5/16-18UNC	5.95	16.5	60	6	3
VU2 3/8-16UNC-2D*TIX	3/8-16UNC	6.90	21.0	60	8	3
VU2 7/16-14UNC-2D*TIX	7/16-14UNC	7.95	23.5	60	8	3
VU2 1/2-13UNC-2D*TIX	1/2-13UNC	9.30	27.0	80	10	3
VU2 9/16-12UNC-2D*TIX	9/16-12UNC	9.95	29.0	80	10	3
VU2 5/8-11UNC-2D*TIX	5/8-11UNC	11.50	33.0	80	12	3
VU2 3/4-10UNC-2D*TIX	3/4-10UNC	14.40	42.0	110	16	4

UNF

型號 TYPE NO.	牙規格 Thread Size	直徑 D Diameter	有效長 H Effective Length	全長 L Overall Length	柄徑 d Shank Dia	刃數 Number of Teeth
VU2 1-72UNF-2D*TIX	1-72UNF	1.44	3.8	50	3	3
VU2 2-64UNF-2D*TIX	2-64UNF	1.40	3.9	50	3	3
VU2 3-56UNF-2D*TIX	3-56UNF	1.66	4.6	50	3	3
VU2 4-48UNF-2D*TIX	4-48UNF	1.88	5.4	50	4	3
VU2 6-40UNF-2D*TIX	6-40UNF	2.46	7.1	50	4	3
VU2 8-36UNF-2D*TIX	8-36UNF	3.31	8.8	50	4	3
VU2 10-32UNF-2D*TIX	10-32UNF	3.22	10.1	60	6	3
VU2 1/4-28UNF-2D*TIX	1/4-28UNF	5.20	14.0	60	6	3
VU2 5/16-24UNF-2D*TIX	5/16-24UNF	6.65	16.7	60	8	3
VU2 7/16-20UNF-2D*TIX	7/16-20UNF	4.85	13.7	60	6	3